

PI **tecn**o Plast

Il mensile dell'industria delle materie plastiche e degli elastomeri



CI

- _Telecamere InGaAs
- _Telecamere RGB 5400 px
- _ Selezione per colore e polimero
- _Deep learning

KC

- _Telecamere Iperspettrali
- _Telecamere RGB da 5400 px
- _ Selezione per colore e polimero
- _Deep learning

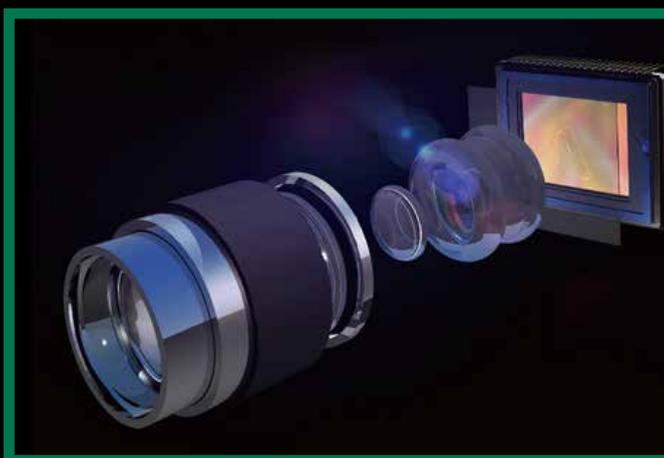




Via dell'Artigianato 17/19 Usmate Velate

**Meyer è l'azienda leader mondiale
nel settore delle selezionatrici
ottiche.**

**L'azienda offre un servizio completo,
che accompagna il cliente in tutto il
percorso di vendita e post vendita,
dalla progettazione all'installazione,
dalla messa in servizio alla
manutenzione.**



SISTEMA QUAD-CAM

Telecamere InGaAs
e Telecamere RGB
da 5400 px .

SISTEMA DI ESPULSIONE MAGLEV 3.0

Struttura integrata
a levitazione
magnetica ad
altissima frequenza.



PI tecno Plast

Il mensile dell'industria delle materie plastiche e degli elastomeri

SFOGLIABILE
ANCHE SU
SMARTPHONES
E TABLETS!

Un anno record per i costruttori italiani di macchine per plastica e gomma - pag 8

LA MACCHINA DEL MESE

Macchine svuotasacchi COMAV: innovazione ed efficienza nel trattamento di polveri e granuli

Dal 1980 COMAV srl, azienda leader nel settore delle tecnologie per la movimentazione di materiali sfusi, si distingue per la qualità e l'innovazione delle sue macchine svuotasacchi.

Queste macchine, fondamentali per l'industria plastica, alimentare e chimica, sono progettate per garantire efficienza, sicurezza e

facilità d'uso. Tra i vari modelli offerti dall'azienda, il modello SVR DEPA rappresenta un'eccellenza tecnologica particolarmente idonea per il trattamento di materiali sia in polvere che in granuli.

La macchina svuotasacchi, modello SVR DEPA di COMAV è stata progettata per rispondere alle esigenze di versatilità e si-

curezza nelle operazioni di svuotamento di ogni tipo di sacco (di plastica, carta, juta, rafia e di tipo misto), contenente polveri e granuli. Questo modello è certificato ATEX 20/22, rendendolo idoneo all'uso in ambienti con rischio di esplosione a causa di atmosfere potenzialmente esplosive create dalla presenza di polveri combustibili.



INTERVISTA

L'approccio di FANUC Italia per la rivoluzione industriale



STRATEGIE

Innovazione e sostenibilità motori di successo da oltre 60 anni per CFG Colombo Filtri & Guarnizioni



TECNORUBBER

Rodolfo Comerio guarda al futuro. L'azienda italiana vince il premio "Tire Manufacturing Innovation of the Year"



Pensi
Riciclato,
Pensi...



MONTELO

Passion for Recycling



100% PCR
CERTIFICATO



Ti aspettiamo allo stand D42



ALPHACAM BY HEXAGON

CAD - CAM PER LA LAVORAZIONE DELLA PLASTICA



SCOPRI DI PIÙ

www.alphacam.it



ALPHACAM



DESIGNER

Gestione Produzione
Automatizzata Industria 4.0 ready



Lavorazione
Modelli Solidi



Post Processor per
tutti i centri di lavoro



Nesting Automatico



Lavorazioni fino a
5 assi in continuo





Marco Mastrosanti

Spiaggia Plastic... free!

Divagazioni di un "diretur" quasi in vacanza

Arriva l'estate e come ormai succede da qualche anno noi poveri plasticari siamo perseguitati dalla devastante ignoranza di gente che, sfruttando l'onda del greenwashing, pensa di ottenere più punti dichiarando spiagge, ristoranti, locali come "Plastic Free".

Ma che vuol dire plastic free?

Nella spiaggia plastifiri (non è un errore, è come pensano si scriva) c'è l'ombrellone di plasticone, il bicchiere per portarti il cocktail al lettino (solitamente plasticato) ovviamente di plastica monouso (il bicchiere). La cannuccia... la cannuccia... la cannuccia ovviamente è di cartoncino. E ne sono fieri, tanto fieri da dimenticare che non è un cartone, ma un accoppiato. Con cosa? Con un sottilissimo strato di plastica, ovviamente, che però essendo accoppiato sarà difficilmente riciclato. Anche la rima mi è venuta.

E comunque, essendo di cartone, dopo poco tende a perdere consistenza e a mischiarsi, dando del suo, con il vostro mojito preferito.

Alla spiaggia plastifiri ti servono acqua ovviamente non nella bottiglietta in PET, che tutti sappiamo essere in assoluto la più riciclabile, giammai! Loro la servono in un bel bricco, tipo quello prodotto da una super azienda svedese che non cito, ma tanto tutti avete capito. Ebbene, per carità, sicuramente è super top riciclabile, se correttamente smaltito. Chi non si preoccuperà di conferirlo nel giusto contenitore della raccolta differenziata, però, contribuirà a diffondere nella natura un super accoppiato di alluminio, cartone, plastica etc etc...

E se protesti: zitto! Nulla può turbare la dittatura del plastifiri, seconda solo a quella del politically correct. Alla quale magari dedicheremo un altro editoriale che qua non ci sta.

Parlano, argomentano, dicono dimostrano, "ho letto tutto su Facebook", ecco...

E fa niente se da anni parli di plastica tutti i giorni, vai a tutte le fiere, intervisti la qualunque di questo mondo, ma non potrai mai saperne quanto un titolare di esercizio palstifiri. Lui non studiando sa, non leggendo scrive, non potendo comanda: il suo ego sboccia e si deliqua, e tutto felice fa foto alla sua spiaggia plastifiri con un bel telefonino di plastica, fatto in uno stabilimento di plastica. Ma del resto, chisseneffrega, io ho il mio cartello: sono Plastifiri e sono bello, pensa.

Cosa fare?

Estraete la vostra copia di Tecnoplast e andateci in giro per la spiaggia. Eccovi, finalmente rivoluzionari, controcorrente, e voi che di solito categorizzano in tutt'altro modo, vi scoprite finalmente sovversivi e carbonari. Non male dite...

E leggendo rimuginiate su quanto sia importante questo materiale, questo ipertecnologico prodotto che ha letteralmente cambiato il mondo, dalla moda all'automotive, dall'elettronica all'arredamento, dai giocattoli alla medicina. Ma tenetelo per voi, sorseggiando il cocktail estivo in bicchiere di cartone molle, traguardando l'orizzonte e preparandovi a un autunno di fiere per il mondo e di tante continue innovazioni.

Non parlatene con nessuno, a raccontare saranno i fatti. Prima o poi si accorgeranno che life in plastic, is simply fantastic.

Buone vacanze a tutti!

Marco Mastrosanti

tecno Plast

MENSILE DELLE MATERIE PLASTICHE E DEGLI ELASTOMERI
N° 5 GIUGNO / LUGLIO 2024

Direttore responsabile:

Marco Mastrosanti (marco.mastrosanti@tecnoedizioni.it)

Coordinamento editoriale:

Cecilia Cantadore (c.cantadore@tecnoedizioni.com)

Hanno collaborato a questo numero:

Cecilia Cantadore, Marilena Del Fatti, Alessandro Mastrosanti,
Gaia Mastrosanti

tecnoEdizioni
Group

Via Solari 1, 20144, Milano - Italia

Tel.: +39 02 928653.45

Fax: +39 02 928653.40

Sito web: www.tecnoedizioni.com

Segreteria Ufficio Traffico

Giuliano Bellocci (traffico@tecnoedizioni.com)

Marketing department

(marketing@tecnoedizioni.com)

Sales department

Filippo Cavaliere (f.cavaliere@tecnoedizioni.com)

Giovanni Paura

Grafica e impaginazione

Giulia Rosa (grafica@tecnoedizioni.com)

©Copyright Tecnoedizioni Group Srl, Milano (Italia)

Le rubriche e le notizie sono a cura della redazione. È vietata la riproduzione, anche parziale di: articoli, fotografie e disegni senza preventiva autorizzazione scritta.

Tariffe abbonamenti 2024

Italia: sped. ordinaria € 75,00; sped. contrassegno € 85,00
Esteri: sped. ordinaria € 130,00; sped. prioritaria Europa € 150,00;
sped. prioritaria Africa, America, Asia € 190,00;
sped. prioritaria Oceania € 210,00;
Fascicolo singolo: € 8,50 - Fascicolo arretrato € 17,00

L'IVA sugli abbonamenti, nonché sulla vendita di fascicoli separati, è assolta dall'editore ai sensi dell'art. 74 primo comma lettera C del DPR 26/10/72 n. 633 e successive modificazioni e integrazioni.

Testata iscritta all'Unione Stampa Periodica Italiana

Registrazione Tribunale di Milano n. 675 in data 11 novembre 1996.

Tecnoedizioni Group Srl è iscritta nel Registro Operatori Comunicazione dell'AGCom con il numero ROC31013

Terminato di stampare il 10 Giugno 2024 presso
Gierre Print Service Srl, Via C. Goldoni 1, 20129 Milano

Informativa ai sensi dell'art. 13, d. lgs. 196/2003. I dati sono trattati, con modalità anche informatiche, per l'invio della rivista e per svolgere le attività a ciò connesse. Titolare del trattamento è Tecnoedizioni Group Srl, Via Modigliani 27, 20090 Segrate (Milano). Le categorie di soggetti incaricati del trattamento dei dati per le finalità suddette sono gli addetti alla registrazione, modifica, elaborazione dati e loro stampa, al confezionamento e spedizione delle riviste, al call center, alla gestione amministrativa e contabile. Ai sensi dell'art. 7, d. lgs. 196/2003 è possibile esercitare i relativi diritti fra cui consultare, modificare, aggiornare o cancellare i dati, nonché richiedere elenco completo e aggiornato dei responsabili, rivolgendosi al titolare al succitato indirizzo.

Informativa dell'editore al pubblico ai sensi dell'art. 13, d. lgs. 196/2003. Ai sensi del decreto legislativo 30 giugno 2003, n. 196 e dell'art. 2 comma 2 del Codice deontologia relativo al trattamento dei dati personali nell'esercizio dell'attività giornalistica. Tecnoedizioni Group Srl - titolare del trattamento - rende noto che presso i propri locali siti via Via Modigliani 27, 20090 Segrate (Milano), vengono conservati gli archivi di dati personali e di immagini fotografiche cui i giornalisti, praticanti, pubblicitari e altri soggetti (che occasionalmente redigono articoli o saggi) che collaborano con il predetto titolare attingono nello svolgimento della propria attività giornalistica per le finalità di informazione connesse allo svolgimento della stessa. I soggetti che possono conoscere i predetti dati sono esclusivamente i predetti professionisti, nonché gli addetti preposti alla stampa e alla realizzazione editoriale della testata. Ai sensi dell'art. 7, d. lgs. 196/2003 si possono esercitare i relativi diritti, fra cui consultare, modificare, cancellare i dati o opporsi al loro utilizzo, rivolgendosi al predetto titolare. Si ricorda che, ai sensi dell'art. 138, d. lgs. 196/2003, non è esercitabile il diritto di conoscere l'origine dei dati personali ai sensi dell'art. 7, comma 2, lettera a), d. lgs. 196/2003, in virtù delle norme sul segreto professionale, limitatamente alla fonte della notizia.

TRIA 70

1954

ANGELO ANCESCHI
MILANO - VIA L. BERTELLI, 4 (Gerle) - TELEFONO 599.592
MACCHINE PER MATERIE PLASTICHE - FRANGIFANELLO - FRANGISUGHERO - MODEBI - PASTIFICI

Granulatore TRIA
SISTEMA AMERICANO

PRODOTTI LAVORABILI

- Vipia
- Polistirolo
- Politene
- Acetato di cellulosa
- Celluloide
- Pellicole
- Bachelite
- Galalite



CARATTERISTICHE

Tipi	Dimensioni d'oggetto			Produzione Kg.-ora	Peso netto in Kg.	Forza assorbita in HP	Nome integrabile
	lunghezza	larghezza	altezza				
Type	dimensioni d'ingombro			Produzione Kg.-ora	peso netto Kg.	Potenza assorbita CV.	con integrabile
	lungueur	largeur	hauteur				
1	300	400	1200	30-100	250	2,5	TRIA

I dei nostri sono senza impegno. • I nostri clienti sono con loro impegno.

1974



tria di a.anceschi & c. sas
MACCHINE PER LA LAVORAZIONE DELLE MATERIE PLASTICHE

2024

TS Serie 30

TRIA
Your recycling needs. Our grinding solutions.

Serie di granulatore progettati per il recupero in linea di lastre piena all'avvicinamento, termofornata o con alveoli, di PP, PS, PET, PLA e accoppiati. Macinazione di lastre con cups fino a 120 mm di altezza; macinazione di lastre termofornate e calde, grazie al sistema di raffreddamento ad acqua della camera di macinazione. Gruppi di traino a velocità controllabile e rulli godronati anti-siltamento garantiscono ai granulatore di lavorare in perfetta sincronia con la termofornatrice. Il nuovo box acustico integrale e poggiato a terra permette una considerevole riduzione del livello sonoro.



Bocca di alimentazione supplementare ed opzionale per macinare pezzi fuori linea.



Configurazione di taglio a freccia. Lame e corone regolati a banco. Griglia con superficie pari al 50% del giro lame.



Accesso alle principali parti soggette a manutenzione ordinaria senza ausilio di attrezzi e da un lato solo.



Nuovo design per il ballenno pneumatico che garantisce la presa di ogni tipologia di lastre, incluse quelle con materiale termofornato.



Bocca di alimentazione principale insonorizzata con apertura/chiusura assistita.

Originalità, apertura verso il futuro ed innovazione sono stati per 70 anni i motori della nostra azienda, ciò che ci ha contraddistinto e ci ha portato ad essere ciò che siamo oggi.



TRIA Italy
www.triaplastics.com

TRIA America
TRIA Brazil

TRIA China
TRIA Germany

Your recycling needs. Our grinding solutions.

SOMMARIO

8 NEWS

- Un anno record per i costruttori italiani di macchine per plastica e gomma
- Modula S.p.A. acquisisce Vanas Engineering BV
- COIM investe dieci milioni di euro per ampliare il Centro di Ricerca in Italia
- Al via l'organizzazione di Greenplast: nel 2025 a Milano

18 LA MACCHINA DEL MESE

Macchine svuotasacchi COMAV: innovazione ed efficienza nel trattamento di polveri e granuli

22 RECYCLING

22 Bausano per il recupero di scarti misti a base di PE e alluminio

24 Tecnologie ottiche per il riciclaggio: Meyer Italy in prima linea"

26 Filtec, la parola chiave? Personalizzazione

28 Rivoluzionare la gestione dei rifiuti: l'ascesa della tecnologia Celectric e Delco Extrusion

32 INTERVISTA

Franplast: 60 anni di esperienza nella produzione di TPE

32 MATERIALI

Franplast apre le porte al futuro: una giornata con i giovani chimici!

36 STRATEGIE

Innovazione e sostenibilità: motori di successo da oltre 60 anni per CFG

38 INTERVISTA

Innovazione e automazione: l'approccio di FANUC Italia per la rivoluzione industriale

40 COVESTRO EDUCATIONAL

CFM: il segreto di un design nativamente sostenibile al servizio del Pianeta

44 CASE HISTORY

Innovazione e partnership d'eccellenza al cuore dell'essenza di Gefran

47 CASE HISTORY

Intopack: packaging a parete sottile in rPET con la pressa a iniezione e-speed di ENGEL

54 TECNORUBBER

Rodolfo Comerio guarda al futuro

FIERE

56 Affluenza record di oltre 320.000 visitatori per Chinaplas 2024

62 Fiere: il calendario



PASSIONATE PEOPLE LASTING SOLUTIONS



MECCANOPLASTICA
GROUP



HE750_D



MECCANOPLASTICA GROUP
The Blow Moulding Machines
meccanoplastica-group.com



Un anno record per i costruttori italiani di macchine per plastica e gomma

Il Centro Studi MECS-Amaplast ha presentato i risultati emersi dalla quarta edizione dell'Indagine Statistica Nazionale, che analizza la struttura e l'andamento dell'industria italiana delle macchine, attrezzature e stampi per plastica e gomma

Lo studio delinea un comparto costituito da 415 aziende che danno lavoro a quasi 14.900 addetti e che nel 2023 hanno generato un giro d'affari di 4,76 miliardi di euro (+9,4% sul 2022). La quota export media si attesta al 74%, con punte dell'86% per le aziende di maggiori dimensioni. E sono proprio le imprese che rientrano nella classe di fatturato oltre i 50 milioni (poco più del 4% del totale) a contribuire in misura preponderante al fatturato (realizzando il 31% circa di quello complessivo).

Dal punto di vista territoriale, la maggior parte delle aziende (il 53% circa) è localizzata in Lombardia, in primo luogo nelle Province di Varese, Milano e Brescia; segue il Veneto con il 14%, l'Emilia-Romagna con il 13% e il Piemonte con l'8%.

Tra le varie tecnologie di processo, un quinto della produzione totale è stato generato dal segmento estrusione (che nell'insieme ha registrato una progressione di circa 5 punti, sostenuta soprattutto dalle attrezzature a valle), seguito da stampi/filiere

con il 10% circa e dalle macchine a iniezione con poco meno del 9%.

Per quanto riguarda i settori clienti dei costruttori di macchinari italiani, l'imballaggio si conferma al primo posto, rappresentando il 44% del totale (27% alimentare e 17% non-food), seguito dall'automotive con il 14% e dall'edilizia (13%). Il segmento delle costruzioni ha determinato il maggiore incremento di fatturato per le aziende fornitrici di impianti, con un +28% rispetto al 2022. Crescita vicina al +20% per il packaging mentre l'automotive ha registrato una flessione di circa tre punti, così come il medicale, che nei precedenti periodi aveva registrato una performance decisamente positiva riconducibile alla pandemia.

La produzione realizzata nel 2023 dall'industria italiana delle macchine per plastica e gomma rappresenta il record storico assoluto, sostenuto in particolare dall'export che, in base ai dati ISTAT, nel 2023 ha toccato quota 3,59 miliardi di euro, con un balzo di quasi 11 punti sul 2022.

Il mercato interno vale 2,33 miliardi ma cala del -7,5% rispetto all'anno prima. Nel dettaglio, l'export dei costruttori italiani risulta in progressione sostenuta verso le principali macro-aree di destinazione, in ordine di rilevanza: UE (+9%), Nord America (+18%), Asia (+8%). Più nel dettaglio, sono diversi i mercati "storici" e di rilievo verso i quali le vendite dei costruttori italiani hanno registrato una crescita a doppia cifra, per esempio: Messico (+56% circa, terzo sbocco assoluto), Francia (+19%; quarta), Spagna (+23%, settima), Turchia (+15%, ottava), Cina (+12%, quinta).

Le rilevazioni svolte dal Centro Studi dell'Associazione di categoria indicano che negli ultimi mesi del 2023 e i primi del 2024 le aziende hanno riscontrato un deciso rallentamento nella raccolta degli ordini; nel secondo trimestre si è manifestato qualche segnale più positivo, anche se il livello è rimasto non paragonabile a quello dei periodi precedenti. Il 2024 si prefigura quindi come un anno di transizione, che mediamente non darà grandi soddisfazioni agli operatori del settore.

L'incertezza del contesto internazionale da un lato e il ritardo nell'emanazione dei decreti attuativi del programma Transizione 5.0 dall'altro stanno determinando una sospensione o un ritardo della programmazione degli investimenti da parte delle aziende clienti.



BECCARIA

INNOVAZIONE SENZA FINE



Il fulcro dell'idea di innovazione nel nostro settore non può, e non deve, essere quello di voler rivoluzionare i sistemi che da decenni sono alla base del nostro lavoro, ma è invece quello di **trovare i modi per migliorare e adattare ogni macchina a nuove ed emergenti esigenze che il mercato richiede**. Il nostro compito è quindi quello di trovare, assieme ai nostri clienti e partner, la migliore soluzione per accogliere le esigenze e le sfide che ci vengono poste da parte di chi lavora ogni giorno, e ogni giorno vuole migliorare la qualità della sua azienda e del suo prodotto.

Un esempio, quindi, è per noi questa tipologia di **coclea a spirale estraibile**, idonea a tutte quelle applicazioni che richiedono livelli di **controllo e pulizia frequenti** e che richiede quindi un sistema di estrazione e movimentazione delle parti meccaniche studiato per rendere l'operazione ordinaria **agevole, sicura e non faticosa** per gli operatori.

Nel dettaglio, la maggior parte del prodotto residuo viene recuperato attraverso uno scarico aggiuntivo facendo ruotare il motore nel verso opposto a quello di marcia. A questo punto, per la pulizia totale è sufficiente **ruotare il gruppo motoriduttore, vincolato ad una solida cerniera**, e, a seguire, **estrarre la spirale**, consentendo di accedere alla parte interna della coclea. Durante il normale funzionamento, la tenuta contro ogni fuoriuscita di prodotto viene garantita mediante un sistema ad insufflaggio aria.

Questa attrezzatura, come tutte le altre studiate e prodotte completamente all'interno del nostro sito produttivo, è alla base di un servizio di customizzazione rivolto al costante miglior efficientamento del lavoro di ogni azienda con la quale cooperiamo.



DISTRIBUTORE UFFICIALE

K KONGSKILDE
Air solutions / your success

UNIRE TECNOLOGIA E COMPETENZE
per costruire insieme il futuro dell'industria

Modula S.p.A. acquisisce Vanas Engineering BV

Modula S.p.A., azienda italiana leader nel settore dell'intralogistica, è lieta di annunciare l'acquisizione di Vanas Engineering BV, storico dealer nella regione del Benelux da oltre un decennio

Questa acquisizione strategica rappresenta una pietra miliare significativa nella strategia di crescita ed espansione internazionale di Modula.

Vanas Engineering è stato un partner di fiducia, che per oltre 10 anni ha svolto un ruolo cruciale nell'area del BeNeLux. Oltre al loro ruolo di distributore, è stato anche un valido integratore di tecnologie,

offrendo un portafoglio completo di soluzioni che si allineano perfettamente con la visione e gli obiettivi di Modula.

Questa acquisizione permetterà a Modula di migliorare la sua offerta di servizi e ampliare la sua presenza sul mercato nella regione del Benelux. Integrando l'ampia esperienza e le soluzioni innovative di Vanas Engineering, Modula conta di offrire un valore aggiunto ancora maggiore ai clienti locali e a rafforzare la sua posizione di leader nel settore dell'intralogistica.

"Siamo felici di dare il benvenuto a Vanas Engineering nella famiglia Modula," ha dichiarato Franco Stefani, Presidente di Modula. "Il loro curriculum di tutto rispetto e la profonda comprensione del mercato li rendono un partner ideale mentre continuiamo a espandere la nostra presenza e a fornire soluzioni di livello superiore ai nostri clienti."

L'operazione di acquisizione è stata gestita da PWC in Italia, Belgio e Paesi Bassi, garantendo un processo di transazione fluido ed efficiente.

L'acquisizione si prevede porterà numerose sinergie, un ampliamento della base clienti e la capacità di offrire una gamma più diversificata di prodotti e servizi. L'effort combinato di questi due player sarà utile a rispondere alle costanti e rinnovate richieste dei clienti e a guidare l'innovazione all'interno del settore.

Andy Van Mieghem (Amministratore Delegato di Vanas Engineering): "Sono entusiasta di iniziare questa nuova collaborazione dove la leadership di prodotto dei VLM di Modula combinata con l'approccio di integrazione di Vanas rafforzerà la nostra crescita continua nel Benelux. L'acquisizione di Vanas è stata frutto di un importante lavoro congiunto tra i due team per portare a



BALLUFF

A TEAM FOR TOP PERFORMANCE.

 *innovating automation*

With our extensive expertise in automation technology and more than 100 years of experience, we offer you first-class sensor, identification and image processing solutions. By integrating state-of-the-art network technology and software, we support you in sustainably increasing your competitiveness.

Find out more now!



termine questa acquisizione. Siamo entusiasti delle opportunità che ci attendono e siamo fiduciosi che questa partnership sarà altamente vantaggiosa per tutte le parti interessate.”

Modula

Fondata nel 1987, Modula S.p.A. è leader globale nei sistemi automatizzati di stoccaggio e recupero. Con sede a Salvaterra di Casalgrande, Italia, Modula è specializzata in soluzioni innovative che ottimizzano le operazioni di magazzino e migliorano la gestione dell'inventario per le aziende di tutto il mondo.

Con la missione di "ottimizzare l'intralogistica di tutte le aziende, indipendentemente dalle loro dimensioni o settore, fornendo le migliori soluzioni di stoccaggio automatizzato", Modula offre soluzioni di stoccaggio all'avanguardia che massimizzano l'utilizzo dello spazio e semplificano i flussi di lavoro. La dedizione dell'azienda all'innovazione e alla qualità ha guidato la sua espansione globale, con stabilimenti produttivi in Italia, USA e Cina, e una presenza in oltre 50 paesi.

Le principali conquiste di Modula includono avanzamenti pionieristici nei moduli di sollevamento verticale (VLM), numerosi riconoscimenti del settore e un impegno per la sostenibilità attraverso pratiche ecologiche e prodotti energeticamente efficienti.

Vanas Engineering BV

Fondata nel 1964, Vanas Engineering BV è un integratore esperto nell'implementazione di sistemi di picking e stoccaggio che ottimizzano i magazzini. Dopo l'acquisizione di un integratore locale di nastri trasportatori (Pacoma systems) nel 2019, sono in grado di offrire sistemi completi. Forniscono soluzioni di magazzino sostenibili e a prova di futuro che risparmiano spazio, migliorano la produttività e crescono con i loro clienti attraverso soluzioni scalabili.

Con strutture in Belgio (Melsele) e Paesi Bassi (Walwijk), operano a livello locale con un approccio personale e un alto livello di consulenza apprezzata. La loro missione è migliorare i piccoli e medi magazzini usando una gamma più ampia di soluzioni, servizi e software. Vanas progetta e gestisce ogni progetto in modo specifico per il cliente con le soluzioni più adatte ed è un integratore di sistemi completo quando software e servizi completano l'ambito del progetto.

La vasta gamma di soluzioni permette ai loro ingegneri logistici di consigliare la soluzione migliore. Possono aiutare con diversi sistemi di stoccaggio, picking, trasporto, imballaggio e smistamento. Con Modula come uno dei loro fornitori strategici dal 2012, Vanas ha creato una soluzione migliorata combinando i VLM di Modula con nastri trasportatori e il loro WMS Vanasoft. Combinati come integrazione di sistema, questo eleva le prestazioni dei VLM standard a un livello superiore. Mentre la maggior parte dei progetti viene realizzata nel Benelux, le prime implementazioni sono state realizzate sia in Germania che in Francia.

www.modula.eu



www.esametal.com

ESA MONOLITH SILOS IN UN UNICO ELEMENTO

• SALDATURE IN LEGHE DI ALLUMINIO, INOX E NICKEL

• SILOS IN ALLUMINIO E IN ACCIAIO INOX PER SFARINATI, GRANULATI, ALIMENTARI, CARBONATI, POLVERI E CEMENTO

ESA BOLT SILOS A PANNELLI DA ASSEMBLARE

• CONDOTTI SALDATI PER BUSBAR GIS CON SF6

• SERBATOI BLINDATI PER INTERRUTTORI GIS

ESA NESTING SILOS CON DIAMETRO PROGRESSIVO

• COSTRUZIONI NAVALI

ESAMIX SILOS MISCELATORE DINAMICO E STATICO



ESAMETAL s.r.l.

via Quari Destra, 19/21 - 37044 Cologna Veneta (VR) - ITALY
Tel.: +39 0442 412 753 - email: info@esametal.com

**TUTTA LA PRODUZIONE È CERTIFICATA ISO 9001
UNI EN ISO 3834-2, EN 1090-1 (EN 1090-2, EN 1090-3)**

COIM investe dieci milioni di euro per ampliare il Centro di Ricerca in Italia

L'Innovation Center di COIM si trova presso lo stabilimento di Offanengo (CR) e sviluppa soluzioni che trovano applicazione in numerosi settori industriali



Nella foto il rendering del nuovo Centro di Ricerca di Offanengo.

COIM investe 10 milioni di euro per ampliare il centro di ricerca presso lo stabilimento di Offanengo (CR), riferimento di mercato per diverse tipologie di soluzioni COIM.

“Abbiamo voluto apporre alla nostra potenziata attività di ricerca la firma del “Made in Italy”, confermando la volontà del nostro Gruppo di mantenere, seppure in una strategia di globalizzazione, una forte presenza in Italia. L'Italia, infatti, oltre a essere la sede del nostro headquarter, da sempre ospita attività di ricerca e sviluppo di riferimento per il mercato e per le società del Gruppo”. Spiega Giuseppe Librandi, Presidente e CEO di COIM.

L'investimento di dieci milioni di euro sarà destinato alla costruzione di una nuova palazzina adibita totalmente ad ospitare laboratori di Ricerca e Sviluppo; dotata delle più evolute strumentazioni, nella quale verranno studiate nuove soluzioni per continuare il percorso di diversificazione dell'azienda.

MAST

SCREWS AND BARRELS
FOR EXTRUSION
TECHNOLOGY

SINCE 1967



100% PRODUCERS
LEADING SOLUTIONS
HIGHEST QUALITY
NEWEST TECHNOLOGY
TAILOR MADE PRODUCTS
YEARS OF EXPERIENCE

mast srl.it

Find us on
Ariba Network 

VIA COMO, 5 LOC. CAGNO
I - 22043 SOLBIATE CON CAGNO (CO)
T. +39 031 806021 - T. +39 031 807801
F. +39 031 807695 - info@mast srl.it



A partire da sinistra: Giuseppe Librandi, Presidente e CEO di COIM; Giovanni Rossoni, Sindaco di Offanengo; Massimo Tonani, Site Manager dello stabilimento COIM di Offanengo.

L'investimento permetterà di sviluppare le nuove generazioni di adesivi per applicazione industriale: lavorazione del legno, produzione di materiali per pavimentazione, profili in PVC, e altri materiali da costruzione quali ceramiche e pannelli sandwich. La nuova struttura ospiterà anche il laboratorio dedicato allo sviluppo di polioli e sistemi per l'isolamento termico.

Cuore del progetto sarà un avanzato laboratorio per la sintesi di Prepolimeri a basso contenuto di monomero libero, che porterà alla nuova generazione dei prodotti Low Emission. Questo investimento va nella direzione intrapresa da Coim già da diversi anni che mira a reingegnerizzare tutti i prodotti del portafoglio in un chiave di maggiore sostenibilità e sicurezza.

Infine, per sostenere la forte crescita degli ultimi anni, verrà potenziato il laboratorio chimico ed applicativo per lo sviluppo e lo studio degli inchiostri poliuretanicici parte della divisione flexible packaging. Il piano di sviluppo prevede anche assunzioni in ambito R&D e tecnico-applicativo, contribuendo così all'espansione e innovazione dell'azienda.

"Il rafforzamento delle attività di ricerca rappresenta un vantaggio competitivo anche per i nostri clienti. Nei nostri laboratori, infatti, oltre a sviluppare nuove soluzioni, simuliamo i processi applicativi dei clienti COIM, al fine di consegnare loro soluzioni efficaci anche per l'applicazione specifica". Afferma Luca Gianzini, Marketing and M&A Manager di COIM.

www.coimgroup.com



distribuzione tecnopolimeri

arcopolimeri

IL TUO PARTNER IN:

DISTRIBUZIONE
TECNOPOLIMERI

CONSULENZA
SOLUZIONI
TECNOLOGICHE

PRESSE
STAMPAGGIO
INEZIONE

ATTREZZATURE
E PERIFERICHE

AUTOMAZIONE
FORMAZIONE



Via Galileo Galilei 10/12
CAMPOSAMPIERO - PD - Italy
T +39 049 930 0220
info@arcopolimeri.com

arcopolimeri.com

Al via l'organizzazione di Greenplast: appuntamento nel 2025 a Milano

Si sono aperte le iscrizioni della seconda edizione, in programma dal 27 al 30 maggio 2025, presso il quartiere fieristico di Fiera Milano a Rho Pero (Milano)



Decarbonizzazione, circolarità, riciclo, riuso, micro e nano-plastiche, sono solo alcune delle tematiche che condizionano il mondo della plastica. Sono affrontate con sempre maggior frequenza dai media e influenzano in maniera significativa l'opinione pubblica. Oggi è dunque indispensabile restare aggiornati sulle tendenze di mercato e sull'innovazione dei materiali, dei prodotti, dei processi e delle tecnologie di lavorazione per non farsi trovare impreparati di fronte ai continui cambiamenti in atto.

Proprio per dare voce a questi aspetti ormai essenziali di tutta la filiera della plastica e della gomma, nel 2022 è nata Greenplast, la prima mostra-convegno italiana dedicata al settore, focalizzata su sostenibilità ed efficientamento energetico e organizzata da Amoplast (l'associazione nazionale dei costruttori di macchine e stampi per materie

plastiche e gomma) attraverso la società di gestione Promoplast, organizzatrice anche di Plast.

Dopo il successo della prima edizione, che ha visto la partecipazione di 170 espositori (80% italiani e 20% esteri) su un'area di 6.000 metri quadrati netti, richiamando oltre 20.000 visitatori provenienti da 55 Paesi, in questi giorni si sono aperte le iscrizioni della seconda edizione, in programma dal 27 al 30 maggio 2025, presso il quartiere fieristico di Fiera Milano a Rho Pero (Milano).

La collaborazione tra tutti gli attori della filiera porterà ad accelerare la transizione verso una plastica circolare, ridurre le emissioni e promuovere un uso più sostenibile di questo materiale, ritenuto insostituibile in molti settori e in grado di svolgere un ruolo fondamentale per la sostenibilità e la competitività del sistema industriale. Infatti, i tassi annui di crescita (CAGR) per i riciclati nelle diverse

applicazioni mostrano dinamiche molto reattive e ipotesi di sviluppo in tutti i settori.

Anche questa seconda edizione di Greenplast rientra in The Innovation Alliance: quattro fiere - Ipack-Ima, Print4All, Intralogistica Italia e Greenplast appunto - che si terranno in contemporanea occupando quasi tutta la superficie del polo Rho Pero di Fiera Milano con libera circolazione dei visitatori in tutti i padiglioni.

Tale iniziativa è stata pensata proprio per favorire le occasioni di contatto e di sviluppo, mettendo a disposizione dei visitatori un'offerta completa, grazie anche alla complementarità dei quattro settori: plastica e gomma, imballaggio e confezionamento, stampa e converting, e logistica

www.greenplast.org

YOUR ONE-STOP EXTRUSION PARTNER

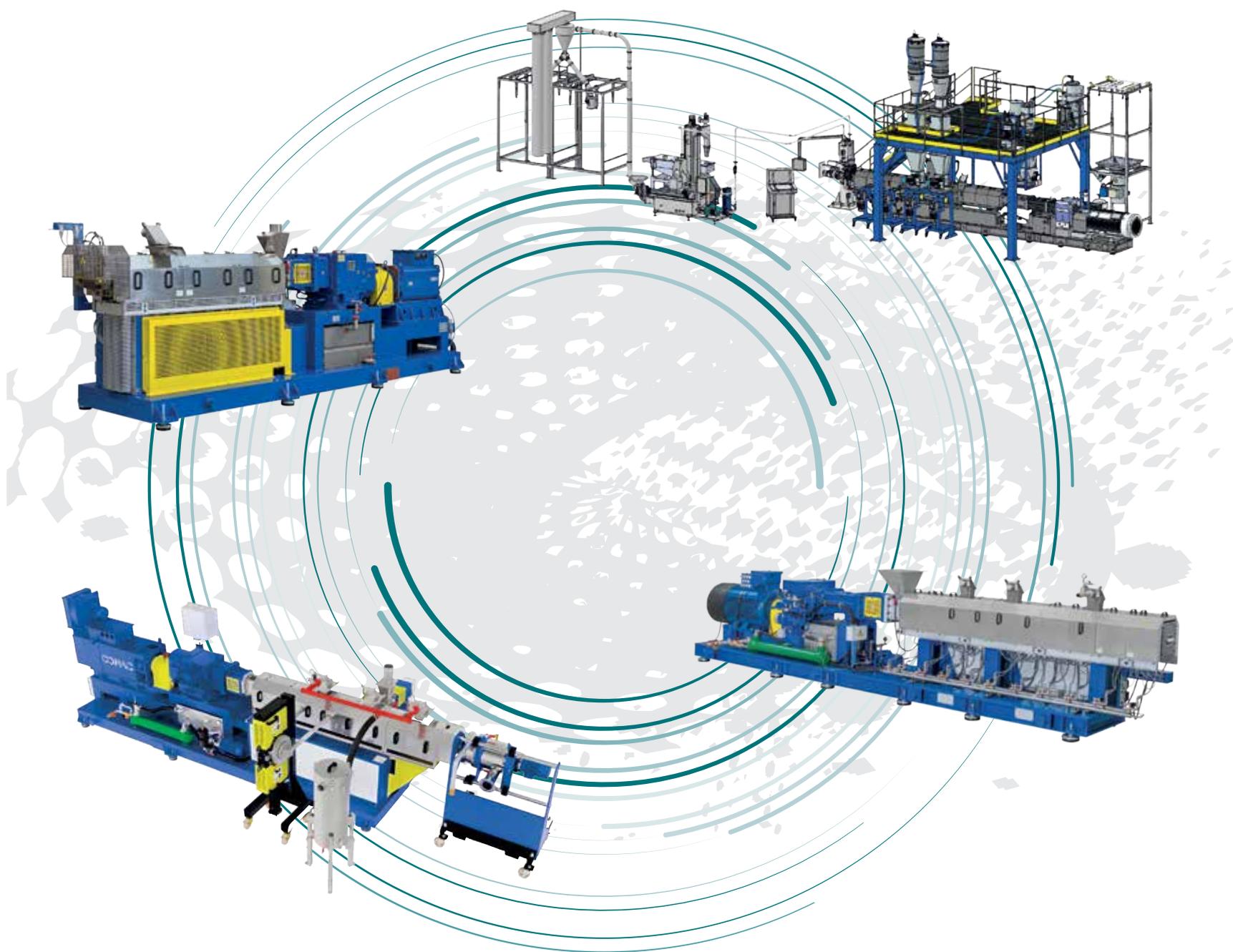
Over 40 years of experience in the design, engineering and production of corotating twin screw extruders. Creation of customized projects based on customer needs, thanks to a flexible structure and in-depth experience.

Visit us

**PACKAGING
& RECYCLING®**

11-12 JUNE 2024 - MILAN

Booth 4



- Extruders for masterbatch
- Extruders for compounding
- Extruders for recycling & compounding
- Extruders for biopolymers
- Turn-key lines for masterbatch, compounding and biopolymers
- Turn-key lines for recycling & compounding

We extrude your ideas into reality

COMAC

COROTATING TWIN SCREW EXTRUDERS

SINCE 1978

comacplast.com



DUO

Compatibile con ogni linea di estrusione



PATENTED

- ✓ Elevati standard produttivi
- ✓ Adatto ad ogni tipo di contaminazione
- ✓ Costi di manutenzione contenuti
- ✓ Pressione costante
- ✓ Scarto regolabile

BREAK
MACHINERY

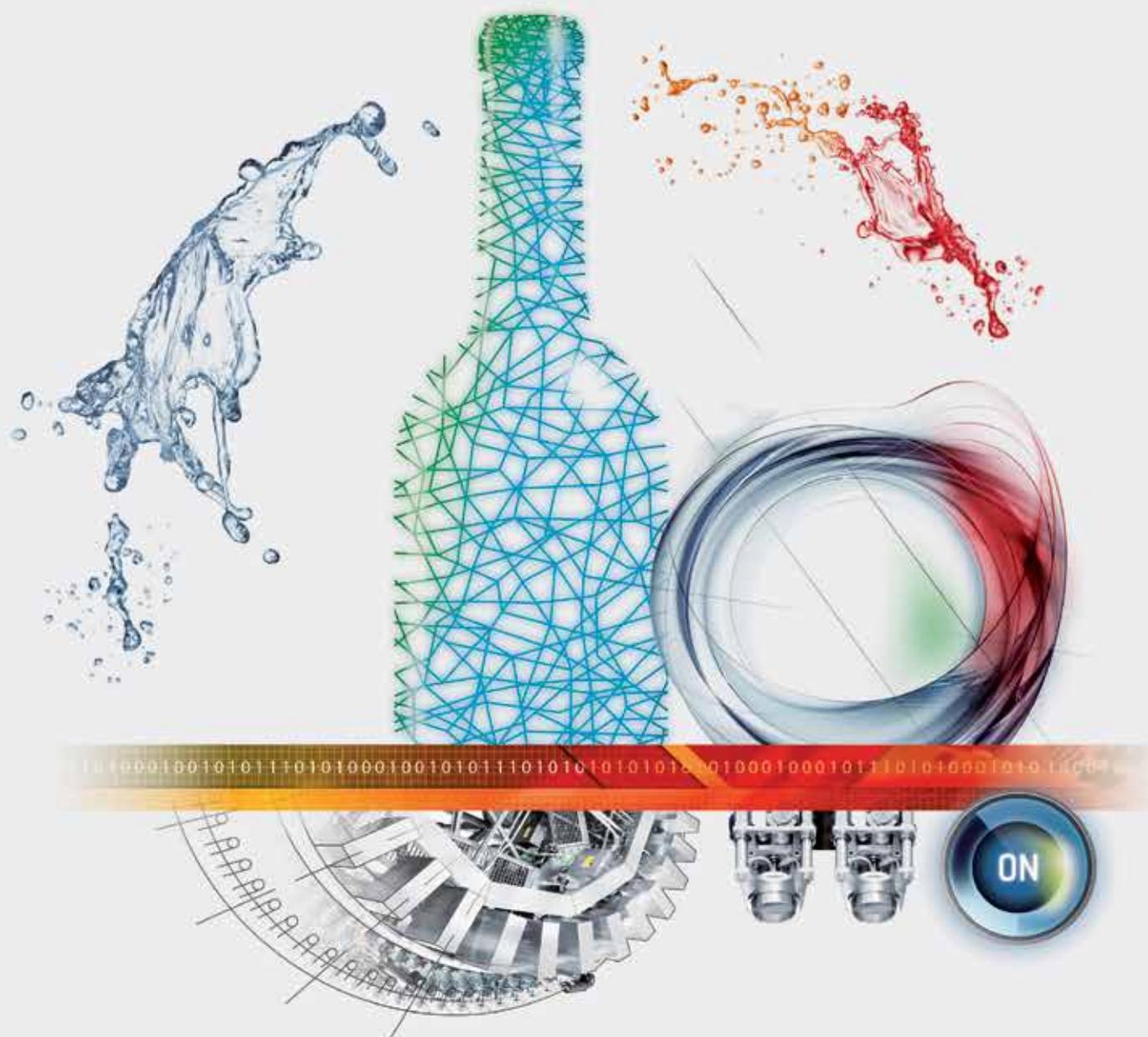
Recycling
beyond
together

BreakMachinery.com/DUO



SALONE
INTERNAZIONALE
MACCHINE PER
ENOLOGIA E
IMBOTTIGLIAMENTO

SIMEI



LEADER IN WINE & BEVERAGE TECHNOLOGY

ORGANIZED BY



UNIONE ITALIANA VINI



FIERA MILANO

Con il contributo di

madeinitaly.gov.it



Ministry of Foreign Affairs
and International Cooperation



ITALIAN TRADE AGENCY

30^a EDIZIONE

12-15 novembre 2024
Fiera Milano (Rho)

info@simei.it / simei.it

Macchine svuotasacchi COMAV: innovazione ed efficienza nel trattamento di polveri e granuli

Dal 1980 COMAV srl, azienda leader nel settore delle tecnologie per la movimentazione di materiali sfusi, si distingue per la qualità e l'innovazione delle sue macchine svuotasacchi

Queste macchine, fondamentali per l'industria plastica, alimentare e chimica, sono progettate per garantire efficienza, sicurezza e facilità d'uso. Tra i vari modelli offerti dall'azienda, il modello SVR DEPA rappresenta un'eccellenza tecnologica particolarmente idonea per il trattamento di materiali sia in polvere che in granuli.

Macchina svuotasacchi, modello SVR DEPA: versatilità e sicurezza

La macchina svuotasacchi, modello SVR DEPA di COMAV è stata progettata per rispondere alle esigenze di versatilità e sicurezza nelle operazioni di svuotamento di ogni tipo di sacco (di plastica, carta, juta, rafia e di tipo misto), contenente polveri e granuli. Questo modello è certificato ATEX 20/22,

rendendolo idoneo all'uso in ambienti con rischio di esplosione a causa di atmosfere potenzialmente esplosive create dalla presenza di polveri combustibili.

Il carico pallet avviene tramite un muletto e il punto di carico può essere definito sia lateralmente che frontalmente, terminato il ciclo di svuotamento il pallet vuoto verrà rimosso tramite muletto per iniziare un carico successivo.

La possibilità di una maggiore automazione con una riduzione del tempo uomo sulla macchina è possibile integrando un impilatore di pallet vuoti e un accumulatore di pallet pieni.

Le versioni SVR DEPA ELITE e SVR DEPA DELUXE integrano queste possibilità, arrivando a essere autonome fino a 8 pallet, dopo sarà necessario uno scarico dell'impilato di pallet vuoti per permettere

la continuazione del ciclo di svuotamento.

Particolarmente interessante sono le tecnologie sviluppate per queste due versioni di svuotasacchi:

SVR DEPA ELITE è equipaggiata con un magazzino dei vuoti totalmente elettrico e non idraulico, a tapparella, ovvero un sistema a sovrapposizione che permette di gestire tutte le tipologie di pallet indifferentemente dallo stato d'usura e di configurazione, senza alcun angolo cieco, evitando qualsiasi rischio operatore.

SVR DEPA DELUXE oltre alla tecnologia di gestione del pallet vuoto, viene fornita con dei convogliatori per alimentare i pallet con sacchi. Si è scelto di agevolare la movimentazione dei pallet, che spesso per via dei trasporti camionistici o marittimi si trovano in condizioni non ottimali, tramite dei convogliatori a tapparelle che garantiscono un movimento lineare





evitando cadute sacchi dettate da una traslazione non corretta.

La parte di inserimento dei pallet pieni è gestita da un concetto di Muting che permette di verificare l'oggetto che è stato inserito in macchina, in modo che, se un operatore dovesse scavalcare le protezioni poste sul lato di carico macchina, la svuotasacchi verrà immediatamente posta di uno stato di sicurezza senza procedere allo svuotamento.

Dettagli tecnici e innovazioni

Il modello SVR DEPA può essere dotato di una serie di componenti tecnici e innovazioni che ne aumentano l'efficacia e la sicurezza:

- Sistema di Filtrazione Avanzato: Per garantire la massima sicurezza e pulizia, il SVR DEPA può essere equipaggiato con un sistema di filtrazione avanzato che cattura le particelle più fini di polvere. Questo sistema non solo protegge gli operatori, ma anche l'ambiente di lavoro, riducendo il rischio di contaminazione incrociata tra diversi lotti di materiali.

- Materiali di Costruzione di Alta Qualità: La macchina può essere costruita in acciaio al carbonio, con parti a contatto con il prodotto in acciaio inox

oppure interamente in acciaio inossidabile (versione in conformità alla EC1935/2004), garantendo una lunga durata operativa anche in condizioni difficili e gestione materiali che richiedono una certificazione per uso alimentare.

- Interfaccia Utente Intuitiva: La svuotasacchi SVR DEPA è dotata di un'interfaccia utente intuitiva che permette agli operatori di controllare e monitorare facilmente tutte le funzioni della macchina. Questo riduce il tempo di formazione necessario per gli operatori e minimizza il rischio di errori operativi.

- Compatibilità con Sistemi di Automazione: La macchina può essere integrata con sistemi di automazione industriale, permettendo una gestione centralizzata e l'ottimizzazione dei processi produttivi. Questa compatibilità aumenta la produttività e permette un monitoraggio in tempo reale delle operazioni.

- Gestione Sacco Vuoto: è altresì importante e il nostro orientamento a una politica "Green Thinking", ci ha sfidato a trasformare uno scarto come un sacco vuoto a un valore produttivo.

SAVE MONEY è l'ultimissima tecnologia che permette di gestire il volume di sacchi vuoti senza un intervento dell'operatore. Uno speciale mulino

viene inserito all'uscita di una coclea pre-dosatrice inserita nel corpo macchina, automaticamente il sacco vuoto viene sminuzzato per essere rimesso, in caso fosse possibile, in linea di ri-granulazione. Eventualmente c'è la possibilità di gestire i flakes del sacco vuoto stoccandoli con un opportuno trasporto a vuoto in un Big Bag per poterlo rivendere alle quotazioni di mercato.

Oltre a questa tecnologia, una Pressa Idraulica o un Coclea Compattatrice, completano le soluzioni per la gestione del sacco vuoto. In particolare, la nostra pressa idraulica a legatura manuale riesce a compattare fino a 1000 sacchi vuoti per metro. In caso di alta produttività è consigliato uno di queste due soluzioni, mentre la coclea compattatrice viene normalmente utilizzata da quei clienti che riescono a gestire il sacco vuoto con produzioni più contenute.

- Gestione della Tracciabilità Prodotto: inserendo un lettore di codice a barre o un visore a realtà aumentata, possiamo automatizzare tutto il ciclo di carico, scarico e tracciabilità prodotto, verificando anche pesi di ingresso e uscita.

- Video Camera di Controllo: permette di monitorare lo stato di usura della lame e controllare lo stato dell'area di lavoro tramite opportuna rotazione della video camera.



- Visione 3D: tramite specifici occhiali l'operatore può interfacciarsi con il nostro service per gestire problematiche di manutenzione da remoto.
- Gestione Trasporto Pneumatico Integrato: possiamo fornire tutte le valvole per il trasporto pneumatico di nostra fornitura come valvole stellare e deviatrici, e gestire tramite uno specifico software tutto il carico ai silos di stoccaggio.

Applicazioni del Modello SVR DEPA

La svuotasacchi SVR DEPA trova impiego in vari settori industriali, grazie alla sua versatilità e sicurezza. Vediamo alcune delle principali applicazioni:

Settore Plastico

Nella produzione di materie plastiche, il trattamento delle materie prime come polimeri, resine e additivi è cruciale. Il modello SVR DEPA permette di svuotare sacchi contenenti questi materiali in modo efficiente e sicuro, prevenendo la dispersione di polveri e garantendo un ambiente di lavoro pulito. La capacità di trattare sia polveri che granuli lo rende ideale per diverse fasi del processo di produzione plastica, dalla preparazione delle miscele alla produzione di granuli o prodotti finiti.

Settore Alimentare

Nel settore alimentare, il modello SVR DEPA è utilizzato per il trattamento di una vasta gamma di ingredienti in polvere e granuli. Ad esempio, può essere

impiegato per lo svuotamento di sacchi contenenti farine, zuccheri, cacao in polvere, spezie e altri ingredienti essenziali per la produzione alimentare. La certificazione ATEX garantisce che queste operazioni avvengano in totale sicurezza, prevenendo il rischio di esplosioni dovute alla presenza di polveri combustibili.

Settore Chimico

Il settore chimico è un altro ambito in cui la SVR DEPA trova ampie applicazioni. Questa svuotasacchi è ideale per la gestione di sostanze chimiche in polvere, come carbonati, caprolattame, pigmenti (nero di carbonio) e materie prime per la produzione di vari composti chimici. La certificazione ATEX è particolarmente importante in questo settore, dove le sostanze chimiche possono creare atmosfere esplosive.

Vantaggi Competitivi del Modello SVR DEPA

La svuotasacchi SVR DEPA offre numerosi vantaggi competitivi:

- Aumento della Produttività: La rapidità e l'efficienza operativa della SVR DEPA permettono di accelerare i processi produttivi, aumentando la quantità di prodotto trattato in un determinato intervallo di tempo.
- Riduzione dei Costi Operativi: La capacità di operare con efficienza e la riduzione dei tempi di fermo macchina grazie alla facilità di manutenzione con-

tribuiscono a ridurre i costi operativi complessivi.

- Sicurezza Migliorata: La certificazione ATEX e i sistemi di filtrazione avanzati garantiscono un ambiente di lavoro sicuro, riducendo il rischio di incidenti e proteggendo la salute degli operatori.

- Versatilità: La capacità di trattare una vasta gamma di materiali rende la SVR DEPA una soluzione versatile adatta a diverse industrie e applicazioni.

Conclusioni

Le macchine svuotasacchi COMAV rappresentano una soluzione tecnologicamente avanzata e sicura per il trattamento di materiali in polvere e granuli. Grazie alla certificazione ATEX 20/22, alla versatilità e all'efficienza operativa, il modello SVR DEPA si configura come una scelta ideale per le industrie che cercano di migliorare la loro produttività mantenendo alti standard di sicurezza. Con il suo design ergonomico e la facilità di manutenzione, questa macchina si dimostra un investimento intelligente per le aziende che vogliono rimanere competitive in un mercato sempre più esigente.

COMAV srl, con la sua lunga esperienza e il suo impegno nell'innovazione, continua a fornire soluzioni che rispondono alle esigenze dei suoi clienti, garantendo macchine affidabili e performanti. Il modello SVR DEPA è un esempio perfetto di come l'azienda riesca a combinare tecnologia avanzata, sicurezza ed efficienza in un unico prodotto, contribuendo al successo delle imprese in vari settori industriali.

CARTA D'IDENTITÀ

MODELLO: SVR DEPA

UTILIZZO: svuotamento automatico di sacchi su pallet

PRODUTTORE: COMAV SRL

Via Statale 337

44047 Terre del Reno (Ferrara)

Italia

Tel. +39 0532848348

Mail. info@comav-srl.com



MODELLO SVR DEPA	- Capacità Produttiva Granuli: da 600 a 1100 sacchi/ora - Capacità Produttiva Polveri: da 400 a 800 sacchi/ora
MODELLO SVR DEPA ELITE	- Capacità Produttiva Granuli: da 600 a 1100 sacchi/ora - Capacità Produttiva Polveri: da 400 a 800 sacchi/ora
MODELLO SVR DEPA DELUXE	- Capacità Produttiva Granuli: da 10 a 18 pallet/ora - Capacità Produttiva Polveri: da 6 a 9 pallet/ora
DIMENSIONE MACCHINA	A richiesta, sono disponibili molteplici variazioni di ogni singolo modello
Gestione sacchi	Plastica, carta, rafia, juta, multilayer
Peso Sacchi	Da 5 a 75 Kg
Dimensione Pallet	1300x1100 mm
Peso Pallet	1500 Kg

Bausano per il recupero di scarti misti a base di PE e alluminio

L'azienda è pioniera nel riciclo di polyAl con la linea di estrusori E-GO R

Sono diverse le sfide che connotano il riciclo di imballaggi multistrato, come quelli asettici per bevande. Composti prevalentemente da cartone (75%), questi contenitori presentano al loro interno sottili lamine di polietilene (20%) e alluminio (5%), che preservano l'alimento dal contatto con agenti esterni. A fine utilizzo, la cellulosa delle confezioni viene estratta e reimpressa nella filiera della carta riciclata, mentre i residui solidi di PE e alluminio danno vita ad un composto, chiamato anche polyAl, che risulta compatibile con numerose applicazioni, a favore di un crescente interesse da parte dei trasformatori di materie plastiche.

In risposta a questa esigenza, Bausano – leading player internazionale nella progettazione e produzione di linee di estrusione personalizzate per la trasformazione delle materie plastiche – ha sviluppato un'innovativa soluzione che consente di trasformare scarti post-consumo a base LDPE e alluminio in tubi per anime, in armonia con i principi della Circular Economy. Un risultato possibile grazie alla capacità di Bausano di effettuare analisi di fattibilità volte

allo sviluppo di soluzioni appositamente concepite per il riciclo di scarti plastici contaminati.

In dettaglio, l'impianto per il recupero di polyAl si compone di un estrusore monovite per tubi E-GO R 60/37 con doppio degasaggio e sistema di carico forzato, ideale per gestire la densità del materiale e assicurarne il flusso regolare all'interno del macchinario. Prima dell'estrusione, inoltre, il materiale viene sottoposto ad un processo di densificazione, fondamentale per aumentarne la compattezza e trasformarlo in un compound maneggevole e idoneo ad essere sottoposto a un ulteriore ciclo di lavorazione. L'output finale è un tubo robusto e dalla superficie liscia al tatto, sia internamente che esternamente, ideale per avvolgere bobine di stoffa, film, carta e altri materiali. Oltre ad essere sinonimo di un basso impatto ambientale, questi prodotti riciclati rappresentano un'alternativa più economica rispetto alle tradizionali anime in cartone o polimero vergine.

Il metodo di lavoro di Bausano parte dalla specifica formulazione del cliente per elaborare analisi strutturate, volte a realizzare ogni linea di estrusio-



ne completamente su misura. L'azienda coinvolge i propri esperti, ancora prima della fase di progettazione dell'impianto, nella realizzazione di uno studio di fattibilità propedeutico al progetto stesso. A seguito della valutazione preliminare, l'iter di lavoro prosegue all'interno del laboratorio, dove il materiale viene analizzato tramite un reometro capillare, al fine di comprenderne la viscosità in funzione del gradiente della velocità di taglio (shear rate). A partire dalla caratterizzazione reologica del fuso, i tecnici del Team di Bausano sono in grado di ottimizzare il design della vite e della testa di estrusione. Un successivo test, condotto sul plastografo Brabender, fornisce informazioni fondamentali per prevedere il comportamento del materiale fuso durante tutte le fasi di lavorazione.

Nel caso in oggetto, l'impiego del plastografo ha consentito di registrare con precisione i valori relativi a velocità di fusione della miscela, coppia dei rotori ed energia necessaria al processo. Attraverso un software per l'analisi fluidodinamica, i dati ottenuti sono stati comparati con le caratteristiche





reologiche di materiali già noti e compatibili con l'estrusione. Dal confronto, è emerso che parametri di processo del polyAl trattato dal Cliente fossero in linea con quelli di materiali agevolmente estrusi tramite la tecnologia Bausano, assicurando livelli ottimali di output sia sotto il profilo quantitativo che qualitativo.

Ulteriore plus per il cliente è la possibilità di verificare, in anteprima e presso lo stabilimento dell'azienda, i dati restituiti dalla strumentazione di laboratorio. Durante quest'ultima fase, il polyAl di scarto viene testato con un estrusore bivate controrotante MD30 da laboratorio, al fine di confermare l'idoneità della soluzione allo scale-up a livello industriale, in termini di valori di amperaggio, reggispinta e pressione in testa.

"Il tratto distintivo di Bausano risiede nel know-how dei suoi Esperti, declinato in un approccio consulenziale e orientato al Cliente. Un processo rigoroso, che qualifica l'Azienda come un punto di riferimento per lo sviluppo di soluzioni innovative e in grado di soddisfare anche le esigenze produttive più complesse, legate al recupero di materiali non convenzionali" dichiara Marco Masiero, Extrusion Test Manager presso Bausano, che conclude "Tecnologie di estrusione all'avanguardia, come quelle sviluppate da Bausano, aprono nuovi orizzonti nel riciclo di scarti plastici post-consumo, a favore di un futuro eco-friendly".

www.bausano.com



GP

di PIAZZON srl

STORAGE, MIXING
AND TRANSPORTATION PLANT

www.gpdipiazzon.it



Company with FPC-certified system according to EN 1090-1, certificate n° 2942-CPR-0039.

Tecnologie ottiche per il riciclaggio: Meyer Italy in prima linea”

Negli ultimi decenni, la crescente consapevolezza ambientale ha spinto l'industria a cercare soluzioni innovative per affrontare la sfida del riciclaggio della plastica. In questo contesto, Meyer Italy si conferma come pioniere nel settore, offrendo soluzioni all'avanguardia attraverso le sue selezionatrici ottiche



Le selezionatrici ottiche di Meyer Italy operano attraverso diverse tecnologie. Le selezionatrici per colore utilizzano telecamere RGB full color per identificare e separare i materiali plastici in base al loro colore, mentre le selezionatrici per polimero sfruttano la tecnologia delle telecamere InGaAs per leggere la firma spettrale dei diversi tipi di plastica, permettendo di distinguere tra materiali come PET e non PET, PE e PP e altri.

Selezionatrice CI UV

La selezione affidata alla tecnologia CI UV di Meyer Italy, impiega tecnologie UVL ultravioletti. Questa tecnologia UVL riesce a rimuovere i flakes “ingialliti” post lavaggio a caldo da quelli trasparenti, rispettando la AAA-FOOD GRADE. La CI UV è particolarmente efficace nel rimuovere contaminanti che potrebbero non essere visibili alla luce normale, garantendo una purezza superiore dei materiali riciclati.

Selezionatrice CI

La selezione per polimero effettuata tramite la selezionatrice CI, si basa sull'uso di telecamere InGaAs che leggono la firma spettrale dei materiali plastici. Grazie alla lettura della firma spettrale, la CI è in grado di distinguere e separare efficacemente i diversi polimeri, migliorando la qualità del processo di riciclaggio. La selezionatrice CI è dotata anche di telecamere RGB full color per scivolo per effettuare una selezione per colore.

Novità: Selezionatrice per Bottiglie KC

La più recente innovazione di Meyer Italy è la selezionatrice per bottiglie KC, progettata specificamente per il trattamento delle bottiglie di plastica. Questa macchina combina le avanzate tecnologie di selezione per colore e per polimero, garantendo un livello elevato di precisione nella separazione dei materiali. Grazie all'utilizzo del Deep Learning, la KC può apprendere e adattarsi continuamente alle variazioni e alle sfide del processo di selezione. Questo significa che la macchina può riconoscere e distinguere una vasta gamma di polimeri, come PET e non PET, PE e PP, e altri ancora, anche in presenza di contaminanti o variazioni nel colore e nella trasparenza delle bottiglie.

Il mondo del riciclaggio della plastica, specialmente per quanto riguarda le bottiglie, rappresenta una

tappa fondamentale nella lotta contro l'inquinamento ambientale e il consumo eccessivo di risorse non rinnovabili. Tuttavia, questo settore affronta diversi punti critici che richiedono soluzioni innovative e impegni concreti. Uno dei principali ostacoli è rappresentato dalla complessità della plastica stessa: esistono numerosi tipi di polimeri con diverse proprietà chimiche e fisiche, che rendono la separazione e il riciclaggio un processo intricato e costoso. Inoltre, l'inquinamento delle bottiglie di plastica con etichette, residui di bevande o altri materiali può compromettere la qualità del materiale riciclato e rendere il processo meno efficiente.

Nonostante questi punti critici, il riciclaggio delle bottiglie di plastica offre numerosi vantaggi sia dal punto di vista ambientale che economico. In questo contesto, l'innovazione tecnologica svolge quindi un ruolo cruciale. Le selezionatrici ottiche sviluppate da Meyer Italy, consentono una selezione accurata dei materiali in base al colore, al tipo di polimero e alla presenza di contaminanti, migliorando la purezza e la qualità del materiale riciclato. Grazie a ciò il riciclaggio delle bottiglie di plastica diventa non solo più efficiente, ma anche più sostenibile e redditizio.

Meyer Italy e l'industria 4.0

L'Industria 4.0 rappresenta la quarta rivoluzione industriale, caratterizzata dall'integrazione di tecnologie digitali avanzate nei processi produttivi. Queste tecnologie includono l'automazione, l'Internet delle Cose (IoT), l'intelligenza artificiale e l'analisi dei big data, con l'obiettivo di creare fabbriche intelligenti e connesse. L'industria 4.0 rappresenta una visione ambiziosa per il futuro del manifatturiero, e l'adozione di tecnologie come le selezionatrici ottiche di Meyer Italy può giocare un ruolo chiave nel realizzare questa visione. Attraverso il sostegno e gli



incentivi appropriati, le imprese possono essere incoraggiate a investire in soluzioni innovative per il riciclaggio della plastica, contribuendo così a pro-

muovere la sostenibilità ambientale e la competitività dell'industria manifatturiera a livello globale.

meyer-italy.it



Filtec, la parola chiave? Personalizzazione

La nascita, l'offerta produttiva, i punti di forza

Fondata dalla famiglia Baracco a Badia Polesine, nel cuore del Veneto, Filtec è un'azienda attiva da oltre 30 anni nel settore della filtrazione e granulazione dei materiali plastici. Gianfranco Baracco, il fondatore, forte della sua consolidata esperienza nel settore degli automatismi per termoplastici, ha saputo combinare passione e competenza per creare un'azienda innovativa e dinamica fin dai suoi primi anni. Dopo oltre vent'anni alla guida dell'azienda, il testimone è passato al figlio Giovanni, il quale, insieme ai suoi collaboratori, continua a guidare Filtec con la stessa determinazione e visione del padre. Tra i collaboratori chiave spicca Maria Elena Veronese, Sales & Marketing Director, il braccio destro di Giovanni in molte operazioni. Con oltre 5.000 mq di stabilimenti e un approccio che privilegia l'artigianalità e la qualità del Made in Italy, Filtec non è solo un produttore di macchinari, ma un partner affidabile per i suoi clienti, offrendo soluzioni su misura e garantendo prestazioni costanti nel tempo. Oggi l'azienda offre una gamma completa di macchinari per la granulazione e il trattamento della plastica. Tra i prodotti più noti ci sono il Granulatore Underwater (UW), con sistema di taglio immerso, e il Granulatore ad anello liquido (GRO). Questi impianti sono apprezzati per la loro versatilità e capacità di processare una vasta selezione di materiali termoplastici, dai masterbatches ai compound, e dalle colle alle più comuni poliolefine. Oltre a questi, la produzione di Filtec include anche vibrovagli, centrifughe orizzontali e verticali, cambiafiltri e unità di filtrazione e raffreddamento dell'acqua. Grazie a questa ampia offerta, Filtec ri-



sponde efficacemente alle diverse esigenze del mercato, garantendo impianti cuciti sulle necessità dei clienti e quindi altamente personalizzabili in base a specifici bisogni di produzione. Ed è senza dubbio questa grandissima capacità di customizzazione e di artigianalità che rappresenta uno dei fattori chiave del successo di Filtec. Un'attenzione al cliente che copre tutte le fasi del progetto e che vede il suo coinvolgimento nella realizzazione dell'intero impianto, a partire proprio dallo studio delle soluzioni che più si adattano alle sue necessità. Questa elasticità nella personalizzazione permette a Filtec di mantenere un vantaggio com-

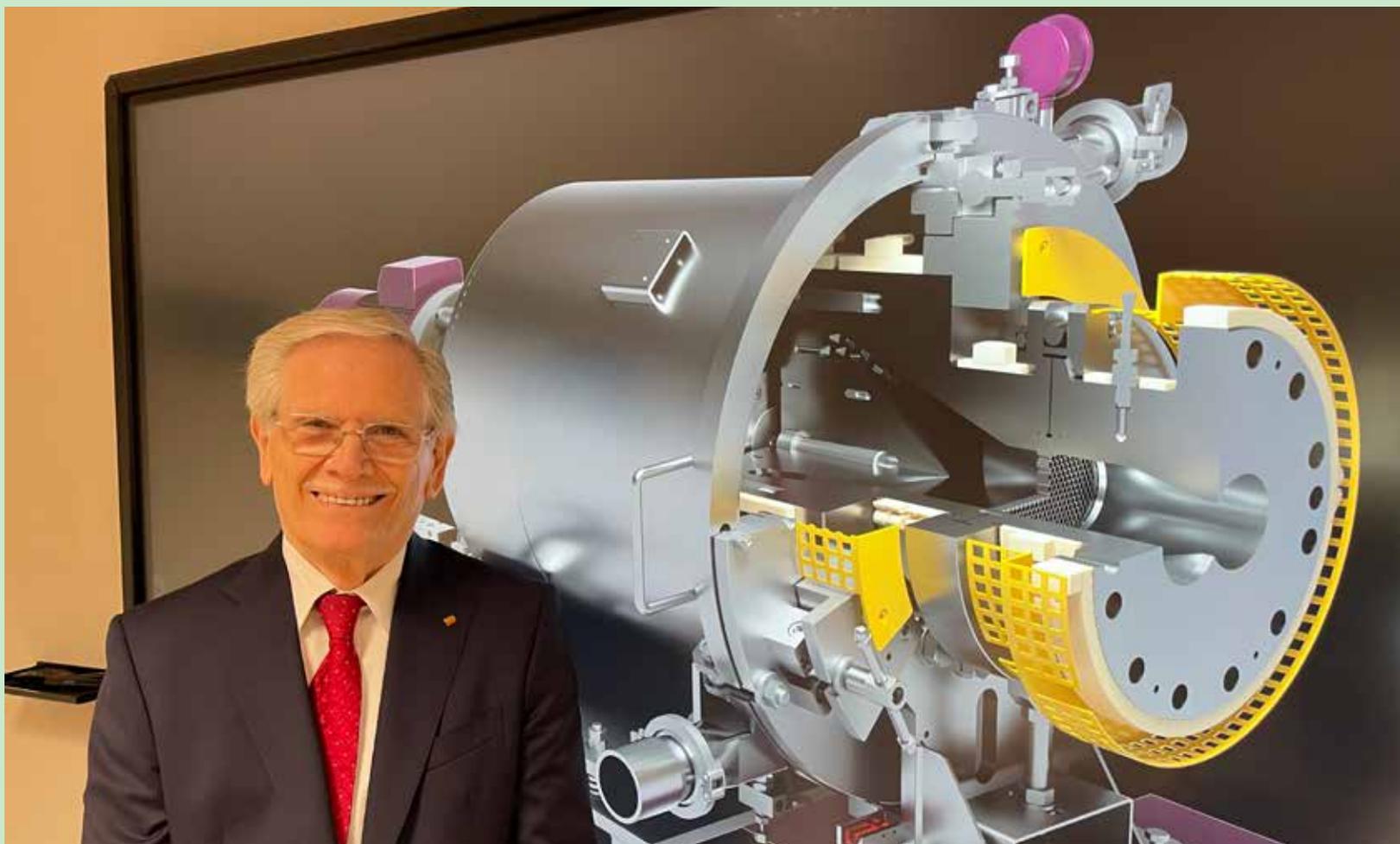
petitivo nel lungo termine, rendendola un fornitore completo, reattivo ed efficiente. Consapevole dell'importanza di gestire i rapporti con l'esterno in maniera efficace e virtuosa, Filtec negli anni ha implementato un sistema di Help Desk multilingue che facilita il rapporto con i clienti di tutto il mondo. Questo servizio consente all'azienda di gestire tutte le richieste di assistenza e ricambi in modo tempestivo, grazie a un gestionale dedicato e ad un'ottima organizzazione del magazzino. Sempre in questa direzione, infine, vanno gli investimenti dell'azienda in nuove tecnologie per mantenere i propri impianti all'avanguardia. L'adozione di software avanzati e sistemi di CRM integrati consentono un'organizzazione impeccabile nelle vendite e negli acquisti, garantendo al contempo un alto livello di qualità e affidabilità delle prestazioni.

Filtec: modello virtuoso nella cultura e riciclo della plastica e delle pari opportunità

Di fianco alla sua attività di leader dell'industria, Filtec è da anni un modello virtuoso nell'ambito della sostenibilità ambientale e del riciclo della plastica. L'azienda è partner ufficiale del progetto europeo "Are you R", volto a sensibilizzare la popolazione mondiale sull'importanza del riciclo dei materiali plastici. Grazie ai suoi sistemi di taglio, Filtec contribuisce attivamente alla filiera del riciclo. I pellets di plastica ottenuti dai clienti di Filtec con questi sistemi di taglio vengono riutilizzati per creare nuovi prodotti, riducendo così la dispersione della plastica nell'ambiente.

Parallelamente, l'azienda veneta si impegna anche





sul fronte del riconoscimento delle pari opportunità attraverso il coinvolgimento con Women in Plastics, community italiana di donne attive nel settore della plastica nata lo scorso anno. Le attività del gruppo, a cui partecipa Maria Elena Veronese, si pongono l'obiettivo di mettere in luce le donne attive in un campo ancora troppo spesso considerato "da uomini" e hanno portato (e continueranno a portare) una ventata di novità e opportunità di scambio nel settore, creando occasioni di formazione e informazione di cui beneficerà anche Filtec.

Prossimi appuntamenti di Filtec

Nella seconda parte dell'anno Filtec parteciperà a diverse fiere internazionali leader nel settore della plastica. Dal 10 al 12 settembre sarà presente al PRS Middle East & Africa in programma a Dubai con uno stand situato alla posizione P406. L'11 e il 12 settembre, Filtec parteciperà al Compounding World Expo Europe a Bruxelles, presso lo stand C624. Dal 15 al 19 ottobre una delegazione dell'azienda si recherà in Germania per l'edizione 2024 di Fakuma, dove esporrà presso lo stand 6405 nel padiglione A6.

Infine dal 4 al 7 dicembre Filtec chiuderà l'anno in bellezza a Istanbul presentando le proprie innovazioni presso lo stand 1105A - Hall 11.

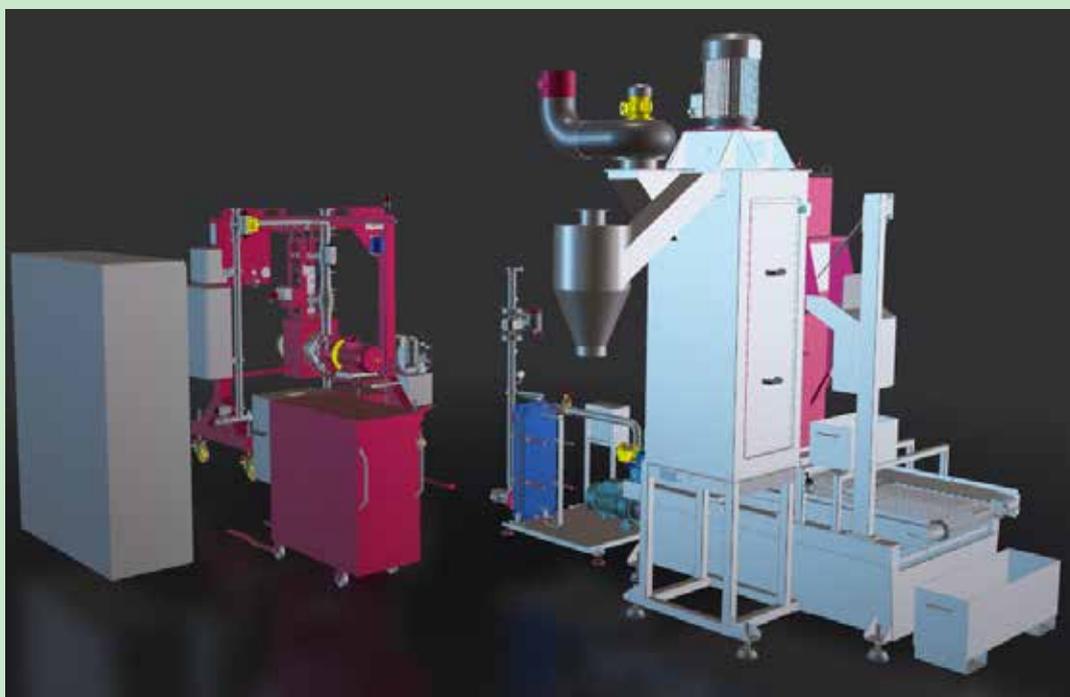
In occasione di questi prestigiosi eventi, Filtec avrà l'opportunità di confrontarsi con i principali attori del settore del riciclo della plastica, presentare i propri prodotti e condividere il proprio know-how. Inoltre, l'azienda metterà a disposizione dei visitatori uno showroom virtuale che permetterà loro di esplorare i macchinari in modo interattivo, fornendo una visione dettagliata e realistica delle caratteristiche e delle potenzialità degli impianti.

In sintesi, grazie a un lavoro instancabile orientato al continuo miglioramento e a una forte vocazione alla sostenibilità ambientale, Filtec rappresenta oggi un'eccellenza italiana con una presenza globale. La partecipazione a fiere internazionali, l'attenzione al riciclo e l'altissima qualità dell'offerta consolidano la posizione di Filtec come leader nel settore della filtrazione e granulazione dei materiali plastici.

Seguite Filtec: LinkedIn, Facebook, Sito internet

Per rimanere aggiornati sulle novità di Filtec, è possibile seguire l'azienda su LinkedIn e Facebook. Queste piattaforme social vengono costantemente aggiornate con informazioni su eventi, innovazioni di prodotto e iniziative aziendali. Inoltre, visitando il sito web, è possibile approfondire ulteriormente la conoscenza dell'azienda, esplorare la gamma completa di prodotti e servizi offerti e contattare direttamente il team per qualsiasi necessità.

www.filtecsrl.eu



Rivoluzionare la gestione dei rifiuti: l'ascesa della tecnologia Celectric e Delco Extrusion

Nell'era della coscienza ambientale e della sostenibilità, Celectric Technology e Delco Extrusion si pone come un faro di innovazione nel settore del riciclaggio della plastica



Fondata nel 1996, si è trasformata da piccola startup in una forza leader impegnata a mitigare la crisi globale dei rifiuti di plastica. Questo articolo approfondisce il cuore di Celectric Technology e Delco Extrusion, esplorandone le operazioni, le innovazioni e l'impatto sia sull'industria che sull'ambiente.

Una visione per un futuro più pulito

L'azienda nasce da una profonda preoccupazione per il crescente problema dell'inquinamento da plastica. I fondatori immaginavano un'azienda che non solo crea estrusori per riciclare i rifiuti di plastica, ma che educa e ispira anche le comunità ad adottare pratiche più sostenibili. La loro missione è chiara: ridurre i rifiuti di plastica attraverso tecnologie di riciclaggio innovative e promuovendo una cultura di responsabilità ambientale.

Tecnologia all'avanguardia

Al centro delle attività di Celectric Technology e Delco Extrusion c'è il suo impianto di riciclaggio

all'avanguardia SC135. Utilizzando tecnologie avanzate è in grado di trattare vari tipi di rifiuti di plastica che i metodi di riciclaggio tradizionali spesso non sono in grado di gestire.

Impatto economico e ambientale

L'approccio innovativo di Celectric Technology e Delco Extrusion al riciclo comporta notevoli vantaggi economici e ambientali. Creando plastica riciclata di alta qualità attraverso i nuovi estrusori bivate.

Il futuro della tecnologia

Guardando al futuro, Celectric Technology e Delco Extrusion sono pronti ad espandere le proprie attività e continuare a guidare la direzione nella gestione sostenibile dei rifiuti. L'azienda prevede di investire in ulteriore ricerca e sviluppo per migliorare le proprie tecnologie di riciclaggio ed esplorare nuovi mercati per i propri prodotti. In conclusione, l'azienda esemplifica il potere dell'innovazione e della collaborazione nell'affrontare una delle sfide ambientali più urgenti del mondo. Attraverso tec-

nologie all'avanguardia, pratiche sostenibili e un impegno per l'istruzione, Celectric Technology e Delco Extrusion sta facendo una differenza tangibile nella lotta contro l'inquinamento da plastica. La crescita e l'evoluzione dell'azienda testimoniano il potenziale dell'industria nel promuovere cambiamenti ambientali positivi.

Sito web

Celectric Technology e Delco Extrusion è lieta di annunciare il lancio del suo nuovo e migliorato sito web, www.celectric-Delco.com. Questo traguardo rappresenta un passo importante per Celectric Technology e Delco Extrusion nella sua missione di migliorare l'esperienza dell'utente e semplificare l'accesso ai propri prodotti/servizi.

Il nuovo sito web presenta un design elegante e moderno e un'interfaccia intuitiva, rendendo più facile che mai per i clienti trovare ciò di cui hanno bisogno. Il layout aggiornato non è solo visivamente accattivante ma garantisce anche un'esperienza di navigazione fluida, con tempi di caricamento più rapidi e menu semplificati.

"Volevamo creare un sito web che riflettesse il nostro impegno per l'innovazione e la soddisfazione del cliente", ha affermato Corti Sergio, fondatore di Celectric Technology e Delco Extrusion. "Il nostro nuovo sito è progettato per fornire un'esperienza utente eccezionale, sia che tu ci visiti da un desktop, un tablet o un dispositivo mobile."

www.celectric-Delco.com





HIGH QUALITY MASTERBATCHES

47
YEARS
OF KNOW-HOW

www.sitramasterbatch.com

📍 Via Visanna, 2
03038 Roccasecca (FR) - Italy

☎ +39 0776 590001

📍 Via T. Tasso, 480
80127 Napoli - Italy

☎ +39 081 646953

✉ amministrazione@sitramasterbatch.com

🛒 commerciale@sitramasterbatch.com

👛 acquisti@sitramasterbatch.com

🚚 logistica@sitramasterbatch.com

🔬 laboratorio@sitramasterbatch.com

🏭 produzione.sicurezza@sitramasterbatch.com



TECNOVITI
VITI E CILINDRI PER ESTRUSIONE

DOVE LA VITE PRENDE VITA

“ TECNOVITI, fondata nel 1985, progetta, costruisce e rigenera viti e biviti per l'estrusione delle materie plastiche, continuamente in evoluzione con tecnologie e competenze per poter soddisfare al meglio le esigenti richieste del mercato. ”

I nostri SERVIZI

- Costruzione gruppi da diam 20mm a diam. 300mm
- Rigenerazione gruppi di estrusione e presse iniezione.
- Accessori speciali per gruppi di alimentazione forzata.
- Cilindri bimetallici e viti corazzate



TECNOVITI
E X T R U S I O N

Stabilimento:
Via Tarantelli, 8 – 20020 Biate di Magnago (Mi) – Italia
Tel. +39 0331 306935 – 0331 306936
e-mail: info@tecnovitiextrusion.com
www.tecnovitiextrusion.com

— THE BEST SOLUTIONS —

EVOLUZIONE TECNOLOGICA

anche nel modello GM TANDEM

NEW DESIGN

RISPARMIO
ENERGETICO

SOLUZIONI SMART
PER LA RIGENERAZIONE

 **TANDEM SMART**

L'evoluzione continua. Abbiamo reso ancora più smart la GM Compac. Ora è il momento della Tandem. Le linee di rigenerazione smart di Gamma Meccanica spiccano per un **design unico**. Le abbiamo studiate per ottenere prestazioni più elevate e una coibentazione progettata per la **minore dispersione del calore** su varie zone della macchina. Massima produttività, **bassi consumi energetici**, funzionamento agile: semplicemente, le nostre macchine per il riciclo della plastica.

Be Smart, be Gamma

 **GAMMA MECCANICA**
RECYCLING LINES FOR PLASTIC MATERIALS

Franplast: 60 anni di esperienza nella produzione di TPEs

L'intervista a Elena Franceschetti, Amministratore Delegato di Franplast spa, azienda che da oltre 50 anni produce gomma termoplastica a base stirenica TPEs

Ripercorriamo brevemente la storia di Franplast?

L'azienda nasce nel 1966 da mio padre Giacomo Franceschetti, e ad oggi ci prepariamo a festeggiare i 60 anni nel 2026. Pur avendo vissuto importanti evoluzioni, il nostro punto di forza è sempre stato la creazione di compound 100% customizzati. Siamo partiti con la rigenerazione del polietilene, da pionieri su uno dei temi che oggi sono di grande attualità, cioè quello del riciclo e della circolarità del prodotto. Negli anni '70 ci siamo avvicinati al mondo delle gomme termoplastiche, base SBS, ideali per lo stampaggio delle soles delle scarpe sportive il cui mercato di sbocco mondiale si trovava nelle Marche. Intorno agli anni 90 l'azienda ha ampliato la propria gamma prodotti introducendo le gomme stireniche base SEBS, SEPS, SEEPS che permettono alla stessa di entrare in diversi e nuovi settori applicativi tecnici e sfidanti. Grazie a questo background, ancora oggi Franplast studia mescole per soddisfare le esigenze del cliente a 360 gradi: applicative, di tipo normativo e - oggi punto fondamentale - di tipo ecologico e sostenibile.

Possiamo fare un esempio?

Pensiamo per esempio ai giocattoli per bambini: devono essere realizzati a partire da un materiale ri-



spettoso della normativa europea del giocattolo EN 71 e anche della normativa dell'alimentarietà qualora il bambino mettesse in bocca il gioco, che può avere una determinata consistenza e profumazione. Nella creazione del materiale ad hoc sviluppiamo un vero e proprio rapporto con il nostro cliente, con l'obiettivo di concretizzare la sua idea mettendo a disposizione le nostre formulazioni chimiche e competenze umane, oltre a quelle tecniche.

Quello che ci contraddistingue è anche una sorta di empatia con il cliente che ci consente di capire quello di cui ha bisogno, per arrivare a creare il prodotto giusto, fornendo magari suggerimenti piuttosto che indicazioni utili alla realizzazione.

I nostri materiali sono tutti customizzati e penso che questo approccio sia una delle chiavi del nostro successo.

Come è andato il mercato e come siete cresciuti negli ultimi anni?

Operiamo in tanti settori, diversissimi tra loro, quindi beneficiamo di questa diversificazione. Oggi l'azienda conta circa 30 dipendenti, a cui si aggiungono collaboratori, distributori e agenti commerciali, per un totale di circa 50 persone. Inoltre negli ultimi anni abbiamo sempre continuato a investire, concentrandoci anche su aree geografiche diverse tra loro, trovando partner e distributori. Negli ultimi anni abbiamo lavorato molto per far crescere il nostro giro d'affari all'estero. Se

inizialmente operavamo per circa l'80% in Italia e il 20% all'estero, grazie al grande lavoro svolto da tutto il team - e cito in particolare Elena Cominelli, la responsabile commerciale per l'estero - siamo cresciuti molto fuori dai confini nazionali. Il nostro giro d'affari è quindi oggi al 50% in Italia e al 50% all'estero.

Uno dei grandi temi è quello della sostenibilità: come lo affrontate in Franplast?

Il mercato è sempre più sensibile, come dimostra il fatto che stiamo ricevendo richieste di sostituzione di altri tipi di TPE con il nostro TPEs che, per sua natura, è 100% riciclabile. Qualsiasi oggetto stampato in modo errato può essere quindi ritrafilato e prodotto ex novo senza perdere caratteristiche di performance tecniche.

Abbiamo un ampio range di prodotti, che si identificano nella nostra famiglia Chemiton Life, compound basati principalmente su materie prime riciclate e/o derivanti da fonti rinnovabili. La sostenibilità per noi non è un concetto, ma una concretezza che si traduce nei nostri prodotti che possono essere biobased includendo nella loro ricetta varie tipologie di risorse rinnovabili con un ampio contenuto biobased di circa l'80%.

Anche in questo caso la formulazione può essere personalizzata, ovviamente la percentuale di riciclato può essere dosata a seconda delle normative o della desiderata del cliente. La sostenibilità in



Franplast non è solo legata ai prodotti, ma a tutti gli obiettivi ESG: abbiamo ottenuto la Certificazione per la Parità di Genere UNI PdR 125 e, avendo calcolato le nostre emissioni di CO2, abbiamo ottenuto la dichiarazione Carbon Footprint 14064-1.

Queste sono state le prime di un ambizioso percorso di sostenibilità, che recentemente ci ha portati a conseguire tre diverse importanti certificazioni come la ISO 14001 e la ISO 50001 che certificano rispettivamente il nostro sistema di gestione ambientale ed energetico, e una terza certificazione che riguarda la salute e la sicurezza dei collaboratori, ISO 45001. L'ottenimento di queste certificazioni è naturalmente attestato da ente terzo ed inoltre sono molto orgogliosa di tutto il team Franplast di comunicare che IMQ ci ha conferito il Certificato d'Ecceellenza.

L'azienda ha anche sostenuto una serie di investimenti molto importanti, come l'impianto fotovoltaico da più di 2.500 pannelli sul tetto della nostra sede. Dal 2023 abbiamo aderito al Programma Europeo WHP (Workplace Health Promotion) con l'obiettivo di rendere il luogo di lavoro orientato al benessere sociale e di salute per i dipendenti. Abbiamo implementato azioni concrete come ad esempio attività sportive che possano migliorare la qualità e il benessere della vita di tutti ed offrendo frutta in azienda ogni settimana. È stato proposto, a discrezione del dipendente, un giorno lavorativo settimanalmente con orario flessibile. Credo che il cambiamento parta anche da queste piccole cose.

Perché scegliere Franplast?

Sicuramente la passione che veramente mettiamo in quello che facciamo, dal primo contatto con il cliente fino alla produzione e al post vendita. Inoltre il nostro impegno nella ricerca e sviluppo è costante, soprattutto da parte dei nostri laboratori e dal team R&D. Infatti negli ultimi mesi abbiamo sviluppato un nuovo prodotto, il Chemiton TJB, disponibile a partire dalla scala Shore 00 40, che unisce ultra morbidezza a finiture superficiali sia traslucide che opache. Questo nuovo prodotto segna un importante passo avanti nell'innovazione dei materiali termoplastici. Ciò che ci distingue è dunque la nostra dedizione al cliente per fornire un servizio completo, curando ogni dettaglio, offrendo un prodotto customizzato che soddisfi esigenze e richieste. Credo fortemente che il DNA di Franplast sia caratterizzato da lealtà, serietà e professionalità.

www.franplast.it



Riciclaggio degli scarti

Macchina per la rigenerazione



RIDUZIONE DEI COSTI
DELLE MESCOLE ED ELIMINAZIONE DI QUELLI RELATIVI ALLO SMALTIMENTO DEGLI SCARTI!

La tecnologia HSR (High Shear Regeneration) ha lo scopo di devulcanizzare degli scarti della gomma per reintrodurli nella catena di produzione.

Ricondizionamento

Le vostre presse di vecchia generazione **modernizzate, connesse 4.0 e potenziate!**



G10
core



DKT 2024 1-4 LUG
GERMAN RUBBER CONFERENCE

Padiglione 8, Stand 309

UN'OFFERTA COMPLETA PER
TUTTE LE PARTI IN GOMMA



RPM | www.rpm-srl.it - ☎ : + 39 030 68 57 425

REP ITALIANA | www.repinjection.it - ☎ : + 39 011 42 42 154

Contattateci per discutere i vostri progetti: commercial@repinjection.com

INSIEME VERSO
UNA PRODUZIONE
GREEN, UN TEAM
DI ESPERTI IN
TUTTA ITALIA!

Produzione responsabile

ECOTRONIC
SHORT



Risparmio energetico

Risparmiando tempo

TurboCure®

Doppia soluzione brevettata

Aggiornando il processo

Isolamento rinforzato



Tecnologia CRB



Franplast apre le porte al futuro: una giornata con i giovani chimici!

Giovani chimici in visita alla Franplast: un'immersione nel mondo della ricerca e sviluppo



Una classe di studenti dell'Istituto Marzoli di Palazzolo, del dipartimento di chimica, accompagnati dai loro professori, ha avuto l'opportunità di trascorrere una giornata immersiva presso l'azienda Franplast, leader nella produzione di gomme termoplastiche a base stirenica TPES. L'iniziativa, organizzata in collaborazione con l'istituto scolastico, si è rivelata un'occasione unica per i giovani studenti di entrare in contatto con il mondo reale dell'industria e di scoprire le sfide e le opportunità offerte da questo settore.

Guidati dagli esperti del team R&D tra cui il Responsabile Gabriele Ercole, i ragazzi hanno avuto l'opportunità di esplorare i due laboratori, "R&D" e di "produzione". I giovani studenti hanno potuto osservare da vicino le diverse fasi del processo produttivo, dalle tecniche di analisi alla realizzazione dei compound. I tecnici, con grande entusiasmo e professionalità, hanno illustrato le tecnologie utilizzate e le caratteristiche dei compound realizzati, rispondendo con competenza alle numerose domande formulate dai ragazzi.

I futuri chimici hanno potuto osservare i sofisticati strumenti di analisi e controllo qualità, scoprendo i processi di produzione e le migliaia di applicazioni possibili con i TPES di Franplast. I tecnici hanno spiegato loro l'importanza della ricerca e sviluppo nel settore, sottolineando il ruolo fondamentale dell'innovazione per rispondere alle esigenze sempre più complesse del mercato.

L'iniziativa, accolta con grande entusiasmo sia dagli studenti che dai docenti, rappresenta un esempio concreto di collaborazione tra scuola e impresa, con l'obiettivo di orientare i giovani verso scelte consapevoli per il loro futuro professionale e di valorizzare le competenze e le potenzialità dei futuri chimici. Per Franplast è fondamentale investire sui giovani per costruire un futuro migliore, ricco di nuove scoperte e soluzioni per le sfide del domani.



Over 75 years experience at customer's service

▪ **GFB** ▪ **GROUP** ▪

Accessories for machine tools and special tools



Precision self-centering chucks
Quick change tool posts
Flanges for self-centering chucks



Universal grinding for lathes
Quick change tool posts
Revolving tool posts with 24 positions



Planning and realisation
of special tools in HSS or carbide
according to the drawing

GFB Group srl - Via Botticelli, s/n - 20022 Castano Primo (MI) Italia - Tel. +39 0331 883734 - Fax +39 0331 877670

www.gfbgroup.it - info@gfbgroup.it

Innovazione e Sostenibilità: motori di successo da oltre 60 anni per CFG

C.F.G. – Colombo Filtri & Guarnizioni: filtri, guarnizioni e lavorazioni meccaniche di precisione dal 1963



di rafforzare la penetrazione in mercati di interesse come Germania e Regno Unito, dove la domanda di soluzioni sostenibili per il riciclo della plastica è in rapida ascesa.

Da anni CFG si è contraddistinta per la produzione in house di filtri laser per le più blasonate macchine per estrusione quali EREMA®, ETTLINGER®, MAAG® e FIMIC®, oltre che per le produzioni più tradizionali, caratterizzate sempre da una forte customizzazione ed attenzione alle specifiche esigenze del Cliente.

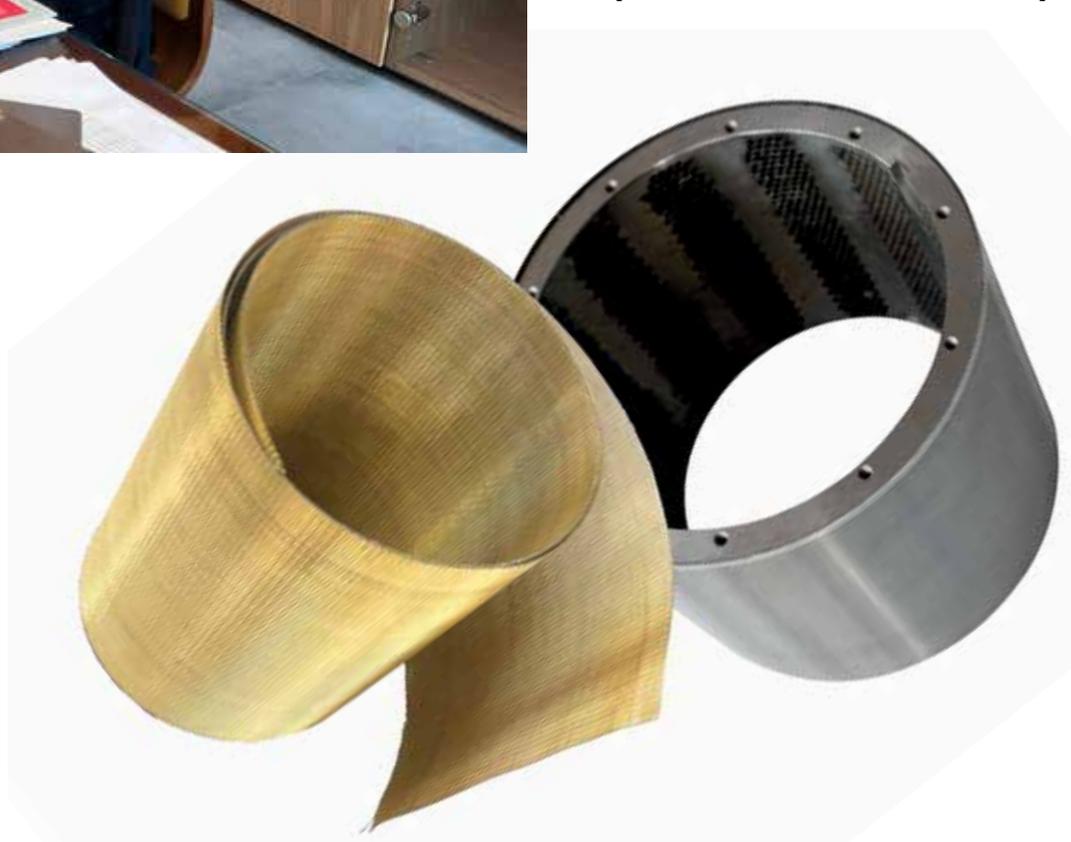
Superare le sfide: resilienza e adattabilità

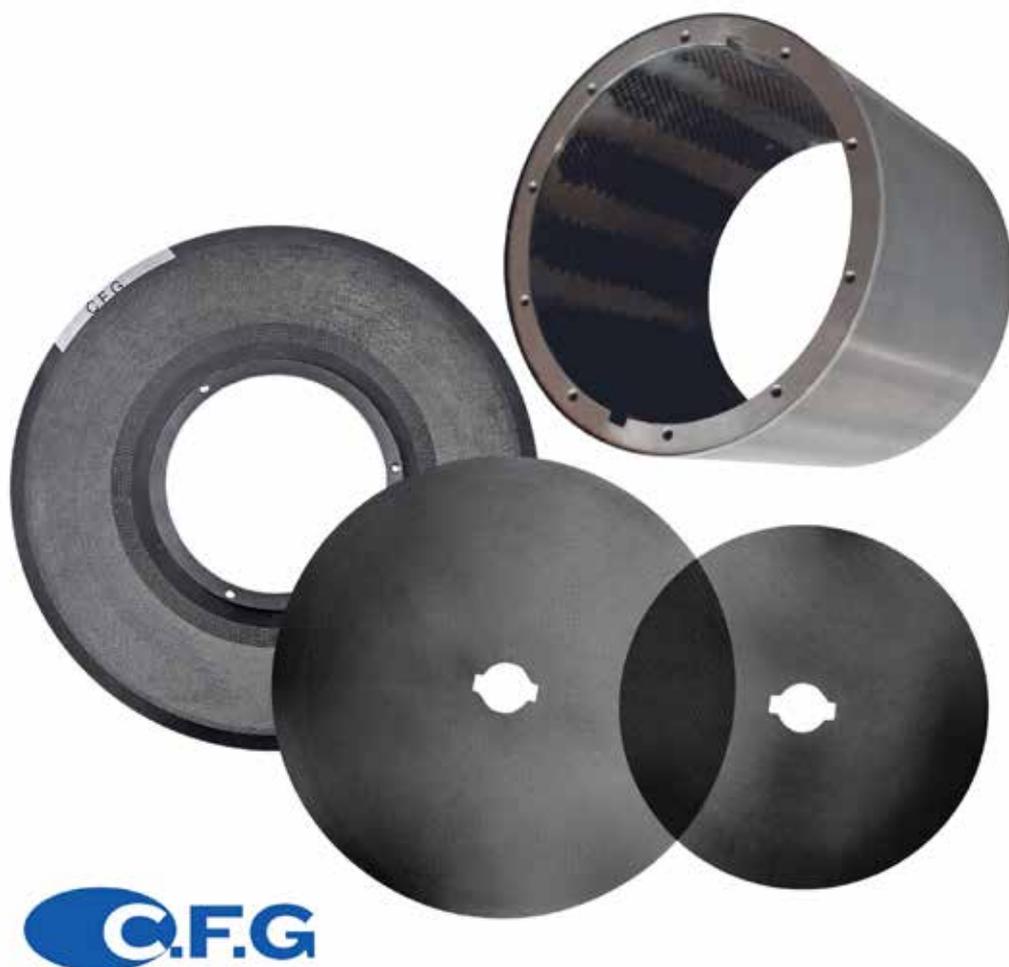
Le prospettive di crescita per CFG sono promettenti; Alessandro Colombo CEO dell'azienda fondata nel 1963 dal padre Giovanni: "CFG è ben posizionata per sfruttare le opportunità offerte dai mercati, grazie all'expertise maturata nel settore del riciclo delle materie plastiche ed alla visione orientata verso l'innovazione e la sostenibilità che tutti in azienda abbiamo. Con questo spirito, nel corso dell'ultimo anno, abbiamo investito per portare le nostre competenze a livelli di eccellenza; eccellenza che ci sentiamo pronti ad ufficializzare anche grazie all'iter avviato per l'ottenimento della certificazione ISO 9001. Le imminenti novità aziendali prevedono l'apertura di un nuovo sito industriale comple-

Nel contesto attuale, caratterizzato da una crescente sensibilizzazione verso le tematiche ambientali e dall'importanza del riciclo delle materie plastiche, l'azienda Colombo Filtri e Guarnizioni si distingue per la sua capacità di innovare e di rispondere efficacemente alle esigenze del mercato. Con 60 anni di storia nella produzione di filtri per macchinari destinati alla lavorazione di plastiche riciclate, CFG ha saputo costruire una reputazione di affidabilità e qualità che trascende i confini nazionali.

Espansione in nuovi mercati: una strategia multidimensionale

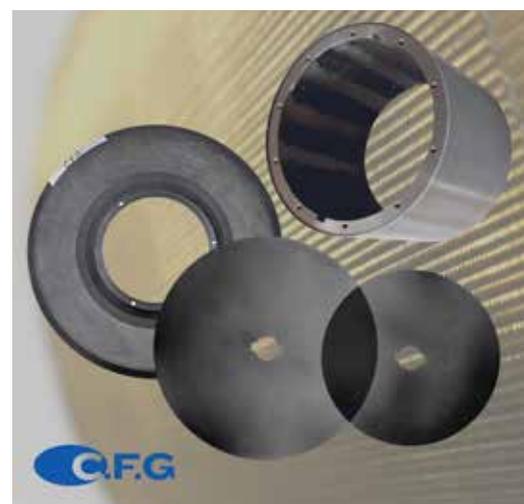
L'espansione internazionale ha rappresentato un passo cruciale per la crescita di CFG. Questo processo ha richiesto non solo risorse finanziarie significative, ma anche una pianificazione strategica attenta. Con una presenza ormai consolidata in Europa, Asia ed America, per CFG l'obiettivo è quello





tamente dedicato alla meccanica di precisione, settore di sviluppo per CFG oltre che complementare a quello dei filtri. Siamo un'azienda fortemente radicata sul territorio e non potremmo fare impresa senza pensare al benessere della nostra comunità e quindi il nostro impegno green si fa sempre più concreto grazie all'installazione di 15 postazioni di ricarica elettrica per autovetture ed un nuovo parco fotovoltaico di 500kW. Non vogliamo essere solo un punto di riferimento globale per il settore del riciclo delle materie plastiche, ma veri e propri fautori di un'industria sostenibile con i fatti".

colombosrl.com



We take you to the top of extrusion



Macchi S.p.A.
Via Papa Paolo VI, 5
21040 Venegono I. (VA) Italy

Tel. +39 0331 827 717
E-mail: macchi@macchi.it
www.macchi.it



Innovazione e automazione: l'approccio di FANUC Italia per la rivoluzione industriale

Intervista a Giacomo Barbieri, RM Sales Manager Fanuc Italia

FANUC Italia è una divisione di FANUC Corporation, fondata nel 1956, quando il Dr. Seiumon Inaba introdusse il controllo numerico (NC). Questo ha posizionato FANUC come leader nella rivoluzione produttiva globale. Oggi, dopo sessant'anni, con 5 milioni di controlli CNC e 1 milione di robot installati nel mondo, FANUC è produttore di riferimento mondiale nell'automazione industriale. FANUC Italia comprende tre divisioni operative: CNC, Robotica e Robomachines, offrendo ai clienti un servizio professionale e diventando un partner completo per diverse esigenze di lavorazione e automazione, come spiega Giacomo Barbieri, RM Sales Manager Fanuc Italia.

FANUC ha creato uno showroom per mostrare ai clienti i propri prodotti, ci può parlare di questo stabilimento?

FANUC ha realizzato il primo stabilimento di proprietà in Italia con un progetto dedicato ai clienti. Inaugurato nel giugno 2019, questo spazio è stato concepito come una mini-fabbrica dove diverse

tecnologie sono integrate sinergicamente. Qui, gli imprenditori e tecnologi possono esplorare soluzioni alle proprie criticità produttive e spesso nascono iniziative di vendita come fornitore di soluzioni. L'obiettivo è creare relazioni di partnership con le aziende, favorendo lo scambio di informazioni e integrando altri partner nello sviluppo delle soluzioni.

Cos'è FANUC Experience?

FANUC Experience è un ambiente 'bolla' 5G dedicato e personalizzato per la cybersicurezza, che connette diverse tecnologie, dalle macchine utensili al controllo remoto. Raccoglie dati che vengono poi rielaborati dai software e trasformati in informazioni utili.

Da quanto tempo FANUC investe nell'intelligenza artificiale e come viene utilizzata nei vostri prodotti?

FANUC investe nell'intelligenza artificiale da oltre dieci anni, iniziando con l'apprendimento (learning), che consiste nell'accumulare informazioni e



imparare dall'evoluzione del processo. Tutti i prodotti FANUC includono elementi di IA e algoritmi, fondamentali non solo per garantire la produttività delle macchine ma anche per aiutare l'operatore nell'uso e nella manutenzione delle stesse. L'IA supporta la manutenzione predittiva, prevedendo guasti delle macchine oppure ottimizza il processo produttivo per garantire la qualità e l'efficienza.

L'Intelligenza Artificiale è "per tutti", aziende grandi e medio/piccole?

Sì, l'IA è più precisa quanto più dati raccoglie. Nelle piccole aziende l'uso coerente può essere più difficile, ma le macchine FANUC includono una banca dati condivisa. Le macchine si adattano automaticamente ai vari parametri per ottenere un processo qualitativo, permettendo agli imprenditori di investire in tecnologie con fiducia.



Do you need to recycle or dose plastic?
Be inspired by our smart solutions!



Qual è il ruolo dell'operatore in questa nuova organizzazione?

Anche se l'operatore viene rimosso dalla cella produttiva, c'è l'opportunità di formarlo per ruoli che aggiungono valore all'azienda. L'operatore non lavora più tutto il giorno con la macchina utensile ma può intervenire proponendo modifiche ai processi. Questo approccio migliora la performance e valorizza il contributo umano.

Se un cliente possiede macchine di diverso produttore, è possibile un'armonizzazione?

Assolutamente sì. Il protocollo utilizzato è standard e i nostri software possono interfacciarsi con altri prodotti e informazioni. FANUC mira a essere un partner tecnologico che armonizza anche altre tecnologie, lavorando con partner software e di automazione per creare soluzioni tecnologiche per i clienti.

Cos'è FANUC Academy e quale ruolo ha nella vostra offerta?

Fanuc Academy si occupa della formazione, fornendo non solo tecnologie hardware e software ma anche il know-how necessario per utilizzarle. L'evoluzione aziendale coinvolge non solo i beni di produzione ma anche la cultura aziendale, rendendo la formazione un elemento cruciale. FANUC Academy lavora per questo obiettivo.

Come sta andando il mercato?

Il mercato è variegato: alcuni settori stanno andando bene mentre altri rallentano. L'Italia, fornitore della Germania, risente della stagnazione economica tedesca e dell'aumento del costo del denaro. La transizione alla 5.0 è bloccata dai finanziamenti non ancora accessibili. Tuttavia, alcune aziende italiane stanno investendo in nuove tecnologie per prepararsi al futuro, anche se i volumi di vendita attuali sono inferiori rispetto al 2022 e 2023.

Come si colloca la filiale italiana all'interno di FANUC Corporation?

La divisione italiana delle macchine utensili è la prima in Europa, superando la Germania. L'Italia ha mercati verticali interessanti, come il lusso e il biomedicale, che sono innovativi e in continua ricerca di nuove soluzioni, contribuendo alla stabilità delle filiali. Settori come il luxury, fashion e food, ad esempio nella produzione di macchinari per la trasformazione degli alimenti, beneficiano di molte tecnologie e offrono soddisfazioni sul mercato italiano.

www.fanuc.eu



Granulators

Tlix



Gravimetric
dosage systems

Tlio

www.enginplast.com

info@enginplast.com

since 1975

EP
Enginplast

CFM: il segreto di un design nativamente sostenibile al servizio del Pianeta

La ricerca sul CFM e il Color&Design Center di Filago (BG)



Covestro, uno dei produttori leader a livello mondiale di materiali polimerici di alta qualità e dei loro componenti, è in prima linea da tempo nell'innovazione finalizzata a ridurre l'impatto ambientale e fin dal 2020 si è dato un obiettivo preciso: diventare fully circular. Parallelamente ha istituito presso alcuni dei suoi stabilimenti nel mondo i Color & Design Center, centri di ricerca d'eccellenza sul tema del colore e delle finiture applicate ai materiali, fra gli ambiti di riferimento della sua produzione. Nel 2002 è stato aperto il Color & Design Center di Filago (BG), sede dello stabilimento italiano di Covestro, che ha contribuito a perfezionare e promuovere l'approccio CMF al design come svolta fondamentale nella cultura della progettazione orientata alla sostenibilità.

Che legame c'è fra CMF e sostenibilità?

Da una parte, una competenza profonda e verticale sulle caratteristiche del materiale, del colore e del trattamento di finitura scelto per dare vita a un determinato prodotto o device permette di conoscere l'impronta carbonica legata al prodotto stesso, nella tensione costante verso la ricerca di materie prime a impatto zero o il più possibile limitato. Dall'altro, volere in fase di progettazione che il prodotto finito sia riciclabile a fine vita significa scegliere colori, materiali e finiture trattabili con certezza a questo scopo. Questa scelta permette di creare prodotti che siano funzionali, sostenibili e esteticamente di valore, capaci di rispondere alle richieste del mercato e di dare forma a un'economia nativamente circolare, circular by design, condizione necessaria per il suo futuro.



CMF at work: nasce IMAGIO®, nuova tecnologia rivoluzionaria

Il Color & Design Center Covestro di Filago lavora ogni giorno per portare innovazione e consapevolezza nella progettazione industriale. Il CMF è una delle basi più efficaci per il modello di business del futuro, dove la tracciabilità dei componenti e dell'impatto ambientale di ogni prodotto diventerà prioritaria nella scelta. Inoltre, valutazioni corrette in termini di CMF permettono di sviluppare processi produttivi ottimizzati e fluidi.

Allo stesso tempo, se la combinazione di colori, materiali e finiture in sede di progettazione diventa prioritaria, è necessario trovare nuove tecniche per prevedere la resa estetica finale, rendendo possibili e accessibili tutte le prove necessarie a mettere a punto il risultato, posto che le caratteristiche in termini di funzionalità e sostenibilità delle singole componenti siano note e prevedibili. A questo scopo, Covestro ha lanciato ad aprile 2024 IMAGIO® CQ, una nuova tecnologia digitale di visualizzazione al servizio del product design. L'obiettivo è velocizzare il percorso dal progetto alla produzione, permettendo ai designers di visualizzare in modo perfetto e realistico la resa della superficie del prodotto sul quale si sta lavorando.

La colonna portante di questa soluzione digitale è la tecnologia Total Appearance Capture (TAC) di X-Rite/Pantone, che acquisisce proprietà ottiche come colore, lucentezza, trasparenza, traslucenza o consistenza di uno specifico campione di materiale utilizzando un dispositivo di misurazione dell'aspetto ottico. I Color & Design Center (CDC) di Covestro a Filago, Newark - USA, Caojing e Guangzhou in Cina sono già dotati della tecnologia per creare gemelli digitali dei materiali.

www.covestro.com



arcomachinery

macchinari industriali

Importazione e distribuzione per l'Italia di macchinari industriali



PRESSE
STAMPAGGIO
INIEZIONE



INSTALLAZIONE



ASSISTENZA
TECNICA

Costruttore



Piazza Vittoria 8
CAMPOSAMPIERO - PD - Italy
T +39 366 626 2301
info@arcomachinery.it

arcomachinery.it

COLORE
INNOVAZIONE
SOSTENIBILITÀ

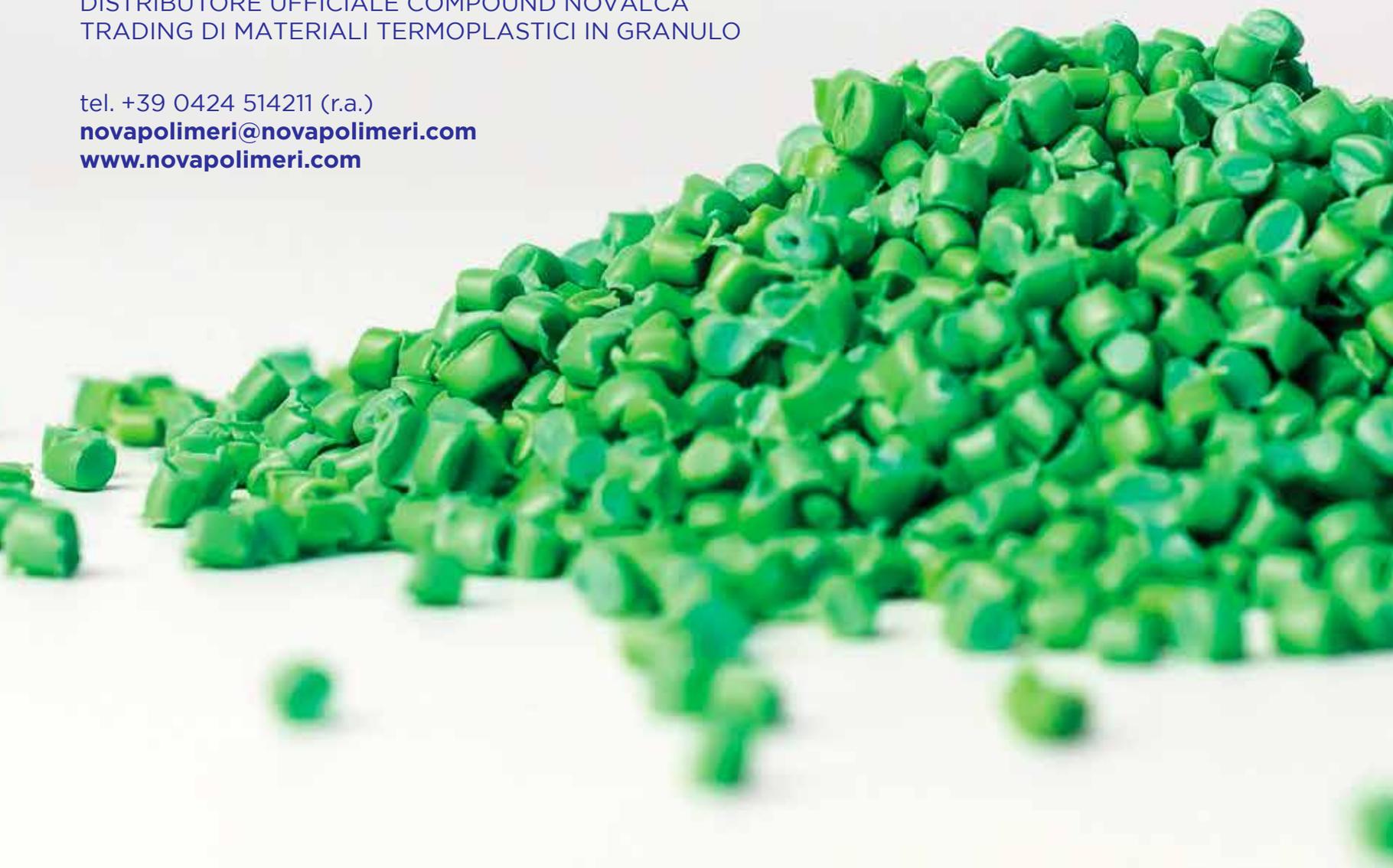
**NEI NUOVI
TAILOR MADE
COMPOUNDS**



NOVAPOLIMERI SRL

DISTRIBUTORE UFFICIALE COMPOUND NOVALCA
TRADING DI MATERIALI TERMOPLASTICI IN GRANULO

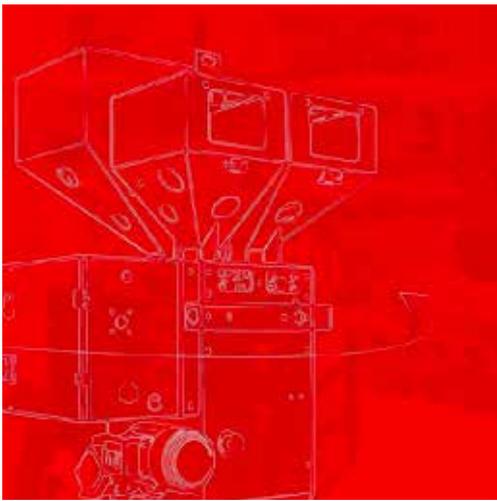
tel. +39 0424 514211 (r.a.)
novapolimeri@novapolimeri.com
www.novapolimeri.com





We build machines for bringing ideas to real life

WHEN TECHNOLOGY MEETS EXPERIENCE



plasticsystems.it

THINKING BEYOND

Bringing Plastic in a new dimension



pegasoindustries.com

Innovazione e partnership d'eccellenza al cuore dell'essenza di Gefran

Esemplare la collaborazione tra Gefran e Bausano & Figli S.p.A. - leading player internazionale nella progettazione e produzione di linee di estrusione personalizzate per la trasformazione delle materie plastiche

Gefran si posiziona come partner di eccellenza per OEM, System Integrator ed End User nell'ambito delle macchine per il soffiaggio, iniezione ed estrusione della plastica. Un'offerta che si declina sia nella progettazione e realizzazione di sistemi di automazione, quadri elettrici e software dedicati al mondo della plastica, che nello sviluppo di soluzioni innovative ad alto contenuto tecnologico quali:

GRZ-H – SSR bi/trifase

La serie di relè statici GRZ-H rappresenta la soluzione ideale per il controllo di resistenze elettriche nelle applicazioni di riscaldamento industriale in configurazione trifase. Con dimensioni ultra compatte, questa serie ampiamente scalabile è disponibile in diverse taglie di corrente da 10A a 75A, abbinata ad un efficiente controllo in modalità Zero Crossing (ZC).

GRM – Power controller monofase

I power controller serie GRM-H, dedicati al controllo dei carichi resistivi nel riscaldamento industriale, già disponibili con controllo analogico e digitale IO-Link, integrano ora anche il protocollo Modbus RTU, con interfaccia seriale RS485. Grazie alla comunicazione digitale e alla diagnostica integrata, consentono di portare fin nel profondo delle macchine le funzioni avanzate Industry 4.0 e di connettere il livello di campo con l'intelligenza di fabbrica (Edge) o remota (Cloud).

Grazie alla configurazione smart tramite l'APP Gefran NFC, disponibile per Android e IOS, è possibile un rapido set up dei principali parametri e una facile lettura dei dati diagnostici. Questa interfaccia consente inoltre di duplicare facilmente la configurazio-



Panel PC G-Mation V45

ne su più dispositivi o di inviarla via file al service di assistenza che, da remoto, è in grado di analizzarla ed eventualmente modificarla.

Sensori smart

I sensori di Melt Gefran rappresentano il perfetto connubio tra tecnologia, prestazioni e connettività. Una gamma completa che include tra gli altri i trasduttori della serie ILLI, basati su tecnologia IMPACT senza fluido di riempimento per un minor impatto ambientale e connettività IO-Link, e le sonde serie HIX, dedicate agli impianti di estrusione dei polimeri con certificazioni ATEX, SIL2 e PLd e protocollo di comunicazione seriale HART.

KS-I è invece la sonda di pressione industriale dotata di interfaccia IO-Link, con funzioni evolute di diagnostica ed in grado di misurare sia pressione

che temperatura, con una frequenza di campionamento pari a 1.000 volte al secondo.

Per la misura della posizione Gefran offre le serie WRA-E e WPA-E, basati sulla tecnologia magnetostriativa HYPERWAVE con connettività EtherCAT.

QE2008-W – Sistema per la misurazione della deformazione

Il sistema QE2008-W è l'ultima evoluzione del set completo di sensori wireless per la misura, ancora più accurata, della deformazione delle colonne e della forza di chiusura stampi, nelle applicazioni di stampaggio ad iniezione e pressofusione. Il prodotto è stato arricchito con esclusive funzionalità, tra cui figurano: la comunicazione Bluetooth 5.0, le batterie ai polimeri di litio a lunga durata e ricarica rapida e il monitoraggio del profilo di pressione della cavità.

G-Mation G3 - I/O modulari su base Ethercat

In evidenza anche la nuova generazione di I/O su base EtherCAT G-Mation G3, dedicati alla gestione evoluta dei segnali in campo. La meccanica modulare permette un'installazione efficiente e garantisce una manutenzione semplificata: il modulo elettronico, per esempio, è separato dal terminale e permette di pre-cablare l'intero pannello elettrico. Gli I/O G3 completano i pannelli operatore G-Mation V4x, con schermi multitouch capacitivi da 7" a 21", nel contesto delle architetture di automazione G-Mation. Alte performance, modularità, scalabilità anche alle applicazioni più complesse e utilizzo di protocolli standard per garantire la massima interoperabilità: questi sono i concetti chiave delle soluzioni G-Mation full Gefran ideali per linee di estrusione della plastica e presse a iniezione.

Al cuore dell'essenza di Gefran è la sua capacità di soddisfare le mutevoli esigenze del mercato, con l'ampia offerta di soluzioni all'avanguardia.

Ne è caso esemplare la collaborazione tra Gefran e Bausano & Figli S.p.A. - leading player internazionale nella progettazione e produzione di linee di estrusione personalizzate per la trasformazione delle materie plastiche. Avviata dai rispettivi fondatori oltre 50 anni fa, si rinnova costantemente, in virtù dell'eccellenza produttiva di entrambe le aziende. Bausano si affida a Gefran per la sua capacità di soddisfare ogni istanza tecnica, anche la più complessa, in qualità di partner per l'engineering della parte elettrica, per i software di controllo degli impianti e l'elettronica.

Tra le soluzioni scelte da Bausano spiccano: i sensori di Melt serie KE con riempimento NaK, i gruppi



Trasmettitori di pressione di Melt serie KE

statici di potenza GRS-H e la piattaforma di Panel PC G-Mation V4x.

I trasmettitori di pressione di Melt serie KE, fanno la differenza nell'ottimizzare i processi di estrusione, grazie alla capacità di mantenere un flow-rate stabile e ottimale, per prestazioni produttive superiori e all'insegna della massima sicurezza. Le sonde, in virtù del loro rivestimento in GTP+, dispongono di elevata resistenza sia alla corrosione che all'abrasione e sono in grado di leggere la pressione anche a elevate temperature (538 °C). Inoltre, la serie è dotata di sistema a trasmissione idraulica del segnale di pressione e il trasferimento della sollecitazione meccanica avviene tramite un liquido di trasmissione incompressibile (NaK – sodio/potassio), a garanzia della stabilità in temperatura.

La serie di relè monofase a stato solido con diagnostica integrata GRS-H risulta ideale nei macchinari di lavorazione delle materie plastiche, grazie al rilevamento tempestivo delle rotture del carico o di eventuali altri guasti del loop di controllo. Diversi i vantaggi garantiti: da un lato, permette di ridurre al minimo i tempi di fermo macchina e, dall'altro, di limitare gli scarti, da cui derivano superiori costi di lavorazione. Disponibili con taglie di corrente da 15A a 120A e tensioni fino ai 600Vac, i relè si connettono per un design ultracompatto e particolarmente robusto, a favore di un'installazione agevole e performance durature nel tempo.

Infine, per la connessione delle linee di produzio-



GRS-H – relè statici monofase

ne, Bausano ha adottato la piattaforma di Panel PC capacitivi multitouch G-Mation V4x, con Web Server integrato e connettività 4.0. G-Mation V4x è in grado di comunicare con tutti i principali protocolli Fieldbus (EtherCAT, ProfiNET, Ethernet IP, Modbus TCP, CANopen, Modbus RTU) ed è Industry 4.0 compliant, grazie ai protocolli MQTT, OPC-UA e SQL, al fine di agevolare la comunicazione machine to machine e di rendere disponibili i dati e le informazioni a operatori, supervisor e responsabili di produzione in maniera sicura, dettagliata e veloce. La cybersecurity di G-Mation V4x è altresì garantita dal firewall integrato, che permette una segmen-

tazione della rete, con funzionalità NAT (Network Address Translation).

Clemente Bausano, Vicepresidente di Bausano & Figli S.p.A. dichiara "Dalla sensoristica, alle piattaforme di automazione, fino alla costante assistenza anche da remoto: Gefran è in grado di supportarci sia nello sviluppo di nuove linee, che nel revamping di impianti esistenti, con grande flessibilità e professionalità" e conclude "Una partnership di successo che affonda le sue radici nella condivisione di competenze e in un approccio orientato all'eccellenza".

www.gefran.com

ASSISTENZA MANUTENZIONE • RICAMBI su macchine per lo stampaggio ad iniezione plastica e gomma

PRIMA



DOPO



VISITA IL NOSTRO SITO WEB



PAGINA UFFICIALE LINKEDIN





Sesotec GmbH Filiale per l'Italia
Viale Brianza 25 | 20814 Varedo (MB)
Tel. +39 0362 1330692 | info.italia@sesotec.com
www.sesotec.com



CMN

Sensors

4

Work widths

**400
mm**

Grain size

MULTISENSOR SORTING SYSTEM

VARISORT+ FILM

The efficient sorting system for film
and light packaging recycling

Intopack: packaging a parete sottile in rPET con la pressa a iniezione e-speed di ENGEL

La nuova macchina appena ordinata è configurata in modo da poter lavorare sia l'rPET sia il PP e da garantire di essere flessibili, indipendentemente dalla velocità di penetrazione dell'rPET nei mercati

A caratterizzare Intopack è soprattutto la forza innovativa. L'azienda specializzata nello stampaggio a iniezione è tra le prime a livello mondiale a produrre packaging a parete sottile in PET riciclato pronto per soddisfare le esigenze del futuro.

Secondo l'European Plastics Pact, entro il 2025 gli imballaggi in plastica dovranno essere prodotti con il 30% di materiale riciclato ed essere riciclabili al 100%. Con i tipici materiali per i contenitori a parete sottile per l'imballaggio alimentare, come le poliolefine o il polistirene, i produttori di imballaggi si trovano di fronte a un ostacolo difficilmente superabile. Per questi materiali mancano le valutazioni positive dell'EFSA, l'Autorità europea per la sicurezza alimentare, e anche se dovessero essere emesse a breve termine, non sarà possibile avere a



Insieme svolgono un lavoro pionieristico: Jeroen Langenberg e Peter Langenberg di Intopack e René de Looff di ENGEL, Benelux. (Immagine: ENGEL)



Un forte impegno per gli imballaggi sostenibili per gli alimenti: Jeroen Langenberg (a sinistra) e Peter Langenberg di Intopack. (Immagine: ENGEL)

disposizione quantità sufficienti di riciclato puro in tempi sufficientemente rapidi. Il PET riciclato – il cosiddetto rPET – offre una via di uscita. L'EFSA ha autorizzato infatti numerose procedure di riciclo per il PET, per cui in Europa l'rPET è disponibile in grandi quantità.

“Il PET è attualmente l'unico materiale plastico per imballaggi che può essere lavorato come riciclato su scala industriale”, afferma René de Looft, Sales Engineer di ENGEL Benelux, sottolineando la motivazione per cui ENGEL si occupa di questa tematica insieme ad aziende partner, che in occasione del K 2022 hanno presentato un'isola di stampaggio a iniezione per la produzione in serie di packaging a parete sottile in rPET.

“Nel nostro stabilimento è installato proprio questo impianto”, afferma con un pizzico di orgoglio Jeroen

La produzione viene effettuata nella sede di Intopack a Oss, nei Paesi Bassi. (Immagine: Intopack)



Langenberg, amministratore di Intopack con sede a Oss, nei Paesi Bassi. Da quando nel 2013 la famiglia Langenberg, con Jeroen Langenberg in qualità di amministratore, ha acquisito l'azienda mediante un'operazione di management buyout, questa si è specializzata in modo coerente nello sviluppo, nella produzione e nella commercializzazione di imballaggi di alta qualità per l'industria alimentare europea. “Non siamo i più grandi sul mercato, ma siamo rapidi e innovativi”, sottolinea Langenberg. “Per noi l'rPET è un passo logico. I nostri clienti riferiscono che alcuni supermercati non chiedono maggiori informazioni sugli ingredienti degli alimenti, ma richiedono espressamente packaging in rPET”. I materiali da imballaggio sono da tempo un elemento importante nella strategia di sostenibilità nel commercio al dettaglio con l'obiettivo di conquistare la fiducia dei consumatori.

Per sfruttare tutte le potenzialità dell'rPET, Intopack ha avviato un progetto di sviluppo con ALPLA, un'azienda specializzata nello sviluppo e nella produzione di soluzioni di imballaggio in plastica innovative. Uno dei primi clienti di Intopack a chiedere contenitori in rPET è scandinavo e produce insalate e creme spalmabili disponibili negli scaffali refrigerati dei supermercati. “Manca poco al lancio sul mercato del nuovo imballaggio”, afferma Langenberg. Il cliente aveva letto di questi innovativi contenitori a parete sottile in rPET su una rivista specializzata, e ora sta svolgendo un progetto pionieristico insieme al suo fornitore Intopack.

“Per noi il PET è un materiale nuovo”, prosegue Langenberg. “Abbiamo dovuto innanzitutto sperimentare e formare i nostri collaboratori.” In quest'ambito, Intopack sta beneficiando delle esperienze acquisite dal team di ricerca e sviluppo delle realtà che, insieme a ENGEL, hanno presentato un'innovativa applicazione alla fiera K 2022. Oltre ad ALPLA sono coinvolte anche Brink, produttore di stampi e

di sistemi di automazione, e iPB Printing, azienda specializzata nella produzione di etichette IML, entrambe fornitrici di Intopack da molto tempo esattamente come ENGEL.

Iniezione più dinamica: fino a 1.400 mm/s

Il polipropilene ha sempre fatto la parte del leone tra i diversi materiali lavorati nello stabilimento produttivo di Intopack. Il fatto che il PET abbia avuto un ruolo di secondo piano per molto tempo è legato alla tecnologia di lavorazione. Finora, infatti, con le tradizionali presse a iniezione era possibile lavorare il PET solo per ottenere componenti a parete spessa, come le preforme per le bottiglie. La forma di imballaggio definitiva veniva poi ottenuta in una seconda fase di processo, ad esempio mediante processo di soffiatura.

Con l'ulteriore sviluppo delle presse a iniezione della serie e-speed, ENGEL consente ora di produrre packaging a parete sottile in PET direttamente tramite stampaggio. "La chiave è data dalle nuove e particolarmente dinamiche unità di iniezione servoidrauliche", che consentono alle macchine ibride diraggiungere velocità di iniezione di fino a 1.400 mm al secondo con pressioni di iniezione massime fino a 2.600 bar durante la lavorazione di piccole grammature con rapporti estremi tra spessore della parete e percorso del flusso." spiega de Looff. Sono inoltre gli ultimi sviluppi nel campo del riciclo del PET a spianare la strada all'utilizzo dell'rPET nello stampaggio a iniezione del packaging a parete sottile. ALPLA ha sviluppato infatti la tecnologia necessaria al riguardo. L'rPET modificato, lavorato da Intopack, proviene dalle bottiglie di bevande, opportunamente trattate da ALPLA. Con 13 stabilimenti di riciclo in tutto il mondo e una capacità produttiva installata di 266.000 tonnellate, ALPLA è uno dei più grandi produttori mondiali di rPET.

Imballaggio pronto per l'uso in una sola fase grazie all'IML

La possibilità di utilizzare per il PET, e quindi anche per l'rPET, gli stampi originariamente realizzati per il PP facilita il passaggio a questo nuovo materiale. "La differenza principale rispetto al PP risiede nella velocità di iniezione notevolmente superiore e nelle maggiori temperature di lavorazione, pari a 300 °C", sottolinea Langenberg. Si consigliano inoltre unità di plastificazione più piccole, in quanto il PET si degrada più rapidamente del PP se rimane a lungo all'interno del cilindro. "Già dopo un fermo di soli dieci minuti dobbiamo spurgare la macchina", afferma Langenberg.

Peso iniettato totale, dimensioni della vite e numero di cavità devono essere armonizzati tra loro con grande precisione. In linea di principio, una maggiore forza di taglio migliora la robustezza dell'rPET. Le prove condotte per il produttore scandinavo di alimenti freschi vengono effettuate con uno stampo a quattro cavità. "In questo caso quattro cavità sono il numero ideale", afferma Langenberg.

Per poter fornire alla propria clientela imballaggi pronti all'uso della capacità compresa tra 100 e 3.000 ml, Intopack combina lo stampaggio a inie-



CASE HISTORY

zione a parete sottile con l'In Mould Labeling (IML). Conformemente allo standard europeo, i contenitori in rPET vengono dotati di etichette in polipropilene che si staccano facilmente grazie alla diversa densità dei due materiali durante il processo di riciclo. In questo modo sia l'imballaggio che l'etichetta possono essere riciclati al 100%. L'obiettivo è trasformare l'imballaggio alimentare in nuovo imballaggio alimentare.

Un effetto barriera ancora migliore del PP

Il packaging a parete sottile in rPET è ideale per tutte le applicazioni di riempimento a freddo, come insalate, creme spalmabili e prodotti caseari. E, in questo segmento di mercato, il materiale offre vantaggi superiori al PP: ad esempio, la barriera all'ossigeno è 15 volte superiore, contribuendo a una maggiore durata degli alimenti. "Attualmente stiamo testando la possibilità di combinare l'rPET con uno strato di EVOH per ottenere un effetto barriera



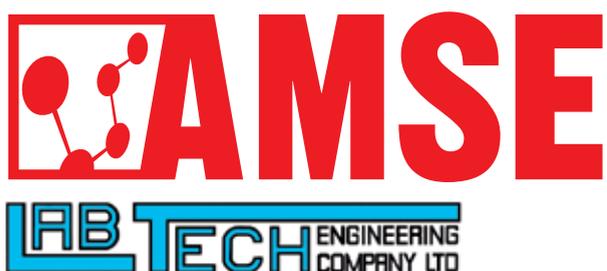
Insieme alla tecnologia IML è possibile produrre in un'unica fase di lavoro packaging a parete sottile in rPET pronto per il riempimento mediante stampaggio a iniezione. (Immagine: ENGEL)

ancora migliore”, precisa Langenberg. iPB propone già etichette perimetrali con strato di EVOH, in grado di resistere alle elevate pressioni di iniezione che si instaurano durante la lavorazione del rPET. Un ulteriore vantaggio dell’rPET è la flessibilità. Lavorato con precisione, non si scheggia nemmeno comprimendo la confezione. Per ottenere prodotti di qualità, Intopack può contare sull’elevata precisione della pressa a iniezione e-speed e sul supporto di assistenti digitali. Poiché i lotti di materiali riciclati presentano in generale maggiori oscillazioni delle caratteristiche rispetto ai materiali vergini, la macchina è stata dotata anche dell’assistente intelligente iQ weight control. Il sistema confronta per ogni singolo ciclo il profilo di iniezione con una curva di riferimento, adattando così i parametri che influiscono sulla qualità alle condizioni attuali nel corso del processo.

“La precisione dimensionale è alla base di tutto”, sottolinea Langenberg. “Dobbiamo garantire che i nostri imballaggi alimentari in rPET possano essere inseriti negli impianti di riempimento già esistenti dei nostri clienti in modo regolare e sicuro.”L’rPET si ritira in modo diverso dal PP, ed è necessario tenerlo in considerazione esattamente come la diversa densità dei due materiali. “Nel passaggio all’rPET, tendenzialmente lo spessore delle pareti viene ridotto ulteriormente in modo da non appesantire l’imballaggio”, spiega Langenberg.

La soluzione per chiudere davvero il ciclo del PET

L’azienda Intopack si è specializzata nella produzione di packaging a parete sottile per alimenti. In questo segmento di mercato il rPET schiude nuove opportunità. (Immagini: Intopack)



MINI IMPIANTI da laboratorio per la produzione di FILM MULTISTRATO in foglia ed in bolla



Mini Blow Film Line LMF-200 CO-EX

Larghezza massima film	180 mm
Velocità film	(nip rolls ed avvolgimento) 0-10 m/min
Diametro filiera standard	40 mm (altre misure disponibili su richiesta)
Altezza filiera – nip rolls	1,000 mm
Altezza totale torre	1,920 mm
Assorbimento totale (5 strati)	23.7 kW

Con la nuova unità di iniezione ad alte prestazioni, la pressa a iniezione e-speed di ENGEL consente di produrre contenitori a parete sottile in PET e rPET. (Immagini: ENGEL/Intopack)



“Attualmente il rPET è per noi l’unica possibilità per offrire alla clientela un packaging per alimenti veramente circolare”, spiega Jeroen Langenberg illustrando chiaramente la meta di questo viaggio. Intopack ha già ordinato a ENGEL una nuova pressa a

iniezione e-speed. La macchina è configurata in modo da poter lavorare sia il rPET sia il PP. “Tutto questo ci consente di essere flessibili, indipendentemente dalla velocità di penetrazione dell’rPET nei mercati”, afferma Langenberg. Oltre a numerosi grandi

clienti che ordinano a lungo termine, Intopack ne annovera molti altri che ordinano lotto per lotto e in quantità inferiori. Grazie al proprio shop online – www.pack-store.com – sta riscuotendo successo anche nel settore B2C.

Tuttavia, saranno soprattutto gli sviluppi dei mercati delle materie prime e le decisioni politiche a determinare la velocità con cui l’rPET si affermerà nel settore dell’imballaggio a parete sottile. Se i prezzi dei materiali vergini scenderanno, nessuno lavorerà con percentuali di riciclato superiori a quelle previste dalle norme, anche se le macchine espeed di ENGEL sono in grado di gestire in tutta sicurezza il 100% di materiale riciclato. Un’altra sfida è la purezza dei materiali riciclati. “L’Europa vuole diventare circolare al 100% entro il 2050. Raggiungere l’obiettivo significa eliminare il downcycling”, sottolinea chiaramente Langenberg. “Ciò di cui abbiamo bisogno sono flussi separati per la raccolta e il riciclo degli imballaggi alimentari e non alimentari”. Solo così in futuro potremo realizzare, oltre ai cicli produttivi bottle-to-bottle e bottle-to-cup, anche i cicli cup-to-cup e cup-to-bottle. Il settore del commercio è già oggi molto critico al riguardo e si chiede come i materiali riciclati possano garantire a lungo termine la qualità degli alimenti. Così, per la propria clientela scandinava, Intopack è già in contatto con riciclatori locali. “L’rPET schiude grandi potenzialità e noi abbiamo la responsabilità di non commettere errori per poterle sfruttare pienamente”, sottolinea Peter Langenberg, il padre di Jeroen Langenberg. “Il settore del commercio, e soprattutto i consumatori devono poter fare affidamento su imballaggi sostenibili e sicuri. Ed è proprio questo il nostro impegno. Me lo hanno insegnato da bambino: solo chi è sincero sopravvive.”



www.engelglobal.com

FRANPLAST TPE-S SPECIALISTS



www.franplast.it

NOUS Y SERONS!

FIP France Innovation Plasturgie 4-7 Juin 2024 STAND A55

Rodolfo Comerio guarda al futuro

Rodolfo Comerio vince il premio “Tire Manufacturing Innovation of the Year”: è la prima azienda produttrice di linee di calandratura in Italia e nel mondo a raggiungere questo traguardo



nuovo capo di tessuto e l’inserimento di una striscia di gomma nella pressa per arrivare in meno di 8 secondi ad eseguire la giunta con vulcanizzazione della gomma.

- RC SF-FREESystem

L’applicazione di un sistema di scorrimento a bassissimo attrito permette di aggiungere, con ottimi risultati, una nuova regolazione tramite pressione del gap 2-3 alla classica regolazione del gap a distanza.

- RC ROLLS SAFESystem

Sistema per ridurre il rischio di collisione dei cilindri in caso di mancanza di gomma nel banco scorta della calandra

- SVOLGITORI POLIETILENE CON INCORSATURA AUTOMATICA

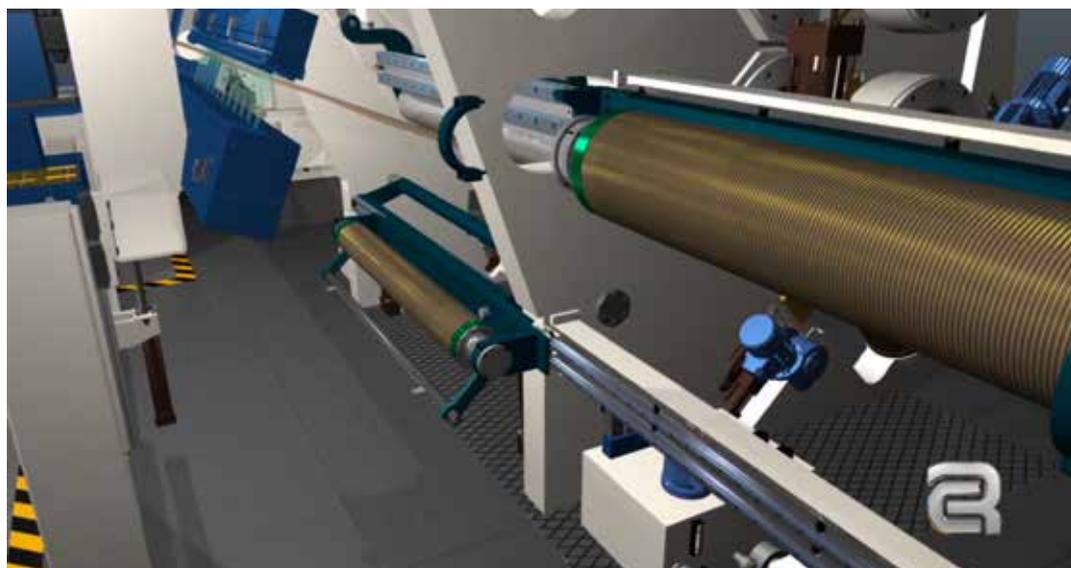
Dispositivi progettati per un’incorsatura del polieti-

Per tenere il passo con un mercato sempre più in evoluzione ed esigente, RODOLFO COMERIO è alla ricerca costante di tecnologie innovative che si adattino e soddisfino le mutevoli richieste dei clienti.

Negli ultimi anni la priorità del reparto R&D è stata quella di sviluppare e brevettare diverse soluzioni tecniche specifiche, in particolare per il settore Tire, nell’ottica di migliorare la qualità del prodotto finito, evitare dispendi di manodopera, perdita di tempi di produzione e costi, e al contempo garantire una maggiore sicurezza per gli operatori grazie a diversi automatismi nell’intero processo di calandratura.

Nello specifico, RODOLFO COMERIO ha brevettato e installato con successo le seguenti tecnologie:

- SVOLGITORI CORD TESSILE CON INCORSATURA E GIUNTA AUTOMATICA TRA CAPO E CODA
- Dispositivi per rendere automatica l’incorsatura del



lene completamente automatica e un caricamento facile ed economico delle bobine.

- AVVOLGITORE CON CARRELLI ESTRAIBILI ADATTABILI AI SISTEMI AGV

straordinario ed esclusivo sistema di avvolgimento improntato sulla tipologia di funzionamento shuttle ma con la sorprendente composizione costruttiva dell’avvolgitore, costituito da un elemento centrale a cui si agganciano, uno per lato, due carrelli estraibili dotati ciascuno di un subbio di avvolgimento del materiale gommato e uno di svolgimento dell’involto di servizio, scorrevole a terra ortogonalmente alla linea per facilitare le operazioni di estrazione e introduzione delle bobine.

Il carrello viene prelevato con vari sistemi, in manuale con un trattore da rimorchio o in automatico con un veicolo AGV, e può essere portato a deposito o trasferito direttamente alle macchine successive di taglio tele.



- AVVOLGITORI CORD METALLICO CON INCORSATURA AUTOMATICA

Sistema per rendere automatica l'incorsatura del nuovo capo di cord metallico, senza l'intervento manuale dell'operatore, tramite la realizzazione di un avvolgitore di tipo shuttle con un dispositivo che avvicina il cord al subbio per accompagnarglielo attorno e, dopo aver avvolta qualche spira,

si riallontana.

Questa spinta innovativa non si è mai fermata e quest'anno la RODOLFO COMERIO ha raggiunto un altro importante traguardo: agli ultimi "Tire Technology International Awards for Innovation and Excellence", che si sono tenuti ad Hannover lo scorso marzo durante la fiera Tire Technology Exhibition, è stata infatti la prima azienda produttrice di linee di calandratura in Italia e nel mondo ad essere insignita del prestigioso premio "Tire Manufacturing Innovation of the Year" per il rivoluzionario sistema brevettato "RC Calendar Quick-ChangeSystem".

L'obiettivo di questo brevetto è quello di eseguire il cambio di produzione nel più breve tempo possibile, effettuando un cambio di configurazione dell'ingresso dei materiali nella calandra per passare dalla produzione di cord tessile a quella di cord metallico e viceversa. La linea di calandratura è stata studiata e realizzata per permettere ai cord tessile e metallico un cambio rapido e automatico con anche l'inserimento e il cambio dei cilindri scanalati per la fittezza del cord metallico.



Ulteriore obiettivo del brevetto è quello di avere rapidamente a disposizione, davanti al 3° cilindro della calandra, una volta il cilindro accompagnatore per accoppiare il tessuto tessile e successivamente i due cilindri di fittezza per accoppiare il cord metallico. La calandra è stata studiata con il primo cilindro di fittezza montato su leve che permettono di inserirlo in lavoro con un dispositivo pneumatico. Il secondo cilindro di fittezza per il metallico e il cilindro accompagnatore del tessile sono fissati su un gruppo di sostegno rotante che permette di porli alternativamente in posizione di lavoro. Inoltre i cilindri di fittezza sono montati su pattini scorrevoli per permettere la loro facile uscita a lato della calandra, per la loro sostituzione, attraverso la spalla della macchina lato riscaldamento, dove un paranco li va ad immagazzinare su un cavalletto di stoccaggio. Grazie all' "RC Calendar Quick-ChangeSystem", i produttori dispongono dei seguenti vantaggi:

- 50% di riduzione nei tempi per il cambio dei cilindri di fittezza
 - 50% di riduzione dei fermi macchina per nuove configurazioni
 - 50% di aumento della produttività
 - 60% di riduzione del personale impiegato per le operazioni di cambio cilindri di fittezza
 - 50% di riduzione dei tempi nei cambi di produzione
 - 50% di riduzione del personale impiegato per le operazioni di giunta
 - Piena conformità agli standard di sicurezza secondo le normative CE
 - Aumento negli standard qualitativi di produzione
- Il riconoscimento per questo sistema innovativo e all'avanguardia ha posto la RODOLFO COMERIO sotto i riflettori confermando la sua leadership nella produzione di macchinari ad alte prestazioni per la lavorazione della gomma e rendendola il partner di fiducia dei maggiori produttori del settore Tire.

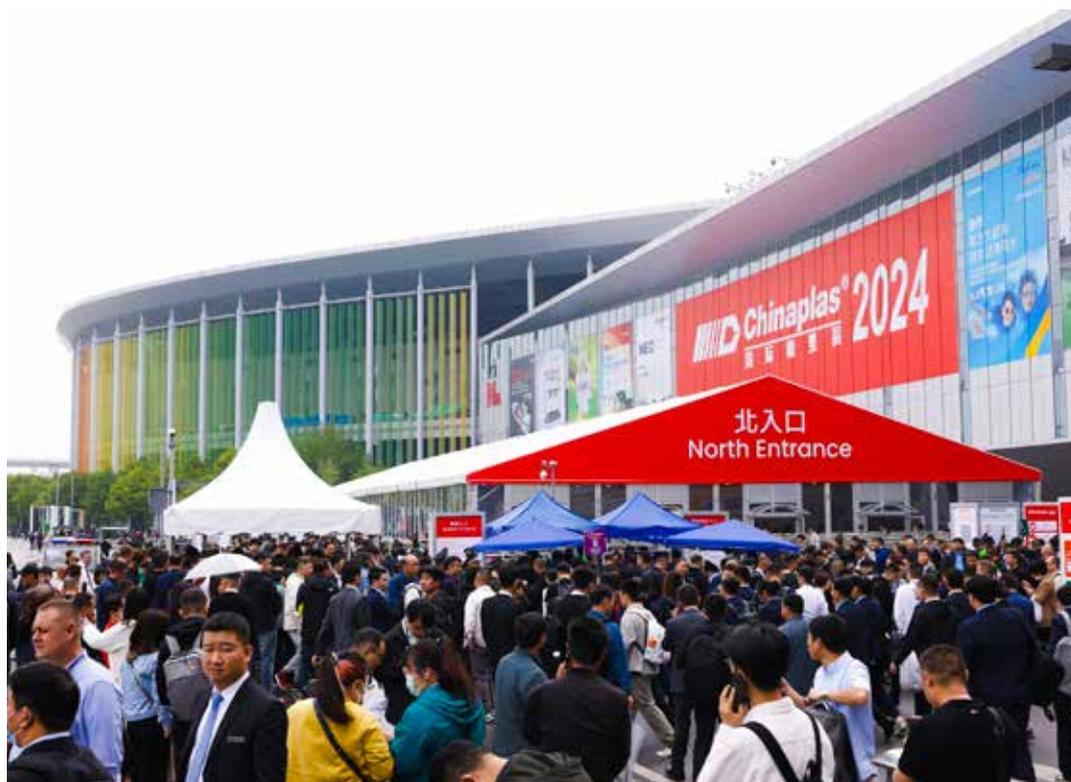
www.comerio.it

Affluenza record di oltre 320.000 visitatori per Chinaplas 2024

Dopo una pausa di sei anni, CHINAPLAS 2024 ha fatto un glorioso ritorno a Shanghai e si è conclusa con successo il 26 aprile presso il National Exhibition and Convention Center (NECC), Hongqiao, Shanghai, PR Cina

Il grande ritorno a Shanghai ha immediatamente catturato l'attenzione dell'industria mondiale della plastica e della gomma con le sue immense dimensioni e il suo straordinario fascino. La fiera non solo ha raggiunto un numero record di espositori, con 4.495 aziende partecipanti provenienti da 38 Paesi e regioni, occupando un'area espositiva totale di 380.000 mq, ma ha anche stabilito un nuovo record di presenze di visitatori. Un totale di 321.879 visitatori provenienti da oltre 170 Paesi e regioni hanno partecipato al mega evento, con un aumento del 29,67% rispetto alla fiera di Shenzhen del 2023. Tra questi, il numero di visitatori stranieri ha raggiunto 73.204, pari al 22,74% del totale, segnando una crescita significativa del 157,50% rispetto alla fiera di Shenzhen del 2023.

“Abbiamo ripetutamente battuto i record, superando il numero di espositori, il numero di visitatori totali e il numero di visitatori stranieri di qualsiasi edizione precedente di CHINAPLAS. Il risultato è sia atteso che inaspettato. Con il ritorno della fiera nella Cina orientale dopo sei anni, vari aspetti come



l'atmosfera vivace, i punti salienti delle tecnologie innovative, la quantità e la qualità dei visitatori e la percentuale di acquirenti stranieri hanno superato le aspettative”, ha dichiarato Ada Leung, Direttore Generale di Adsale Exhibition Services Ltd., l'organizzatore di CHINAPLAS. “Mentre le industrie della plastica e della gomma si muovono verso uno sviluppo di alta qualità, anche CHINAPLAS sta percorrendo la strada della crescita di alta qualità”. Espositori rinomati provenienti da tutto il mondo hanno presentato i loro prodotti innovativi, dimostrando le “Nuove Forze Produttive”, mentre gli acquirenti locali e internazionali con un forte potere d'acquisto si sono incontrati in un viaggio a due sensi. Ordini, contratti, buone notizie, discussioni dirette sulle innovazioni tecnologiche e opportunità per l'industria sono diventati la norma in fiera. La soddisfazione di espositori e visitatori per l'efficacia della fiera è aumentata in modo sostanziale”.

Le tendenze del mercato globale della plastica e della gomma in evidenza a CHINAPLAS

Incentrata sui quattro temi principali “Economia circolare”, “Materiali innovativi”, “Digitalizzazione” e “Tecnologie di alta gamma dalla Cina”, la mostra ha messo in evidenza le tecnologie innovative presentate dagli espositori mondiali. Ha messo in evi-

denza parole chiave come riduzione delle emissioni di carbonio, efficienza energetica, riduzione dei costi, intelligenza, efficienza e alta qualità, affrontando direttamente i punti dolenti e le richieste dei clienti e attirando molta attenzione nell'area fieristica.

L'onda della sostenibilità sta attraversando il mondo. Molti espositori hanno dedicato i loro sforzi al regno dell'“economia circolare” e della “sostenibilità”. Hanno presentato diversi risultati innovativi, tra cui plastiche a base biologica e plastiche biodegradabili con prestazioni eccezionali, soluzioni monomateriale, policarbonato riciclato post-consumo, materiali ABS di grado medico riciclati chimicamente e additivi per migliorare le prestazioni delle plastiche riciclate, tecnologie di cattura del carbonio, linee di produzione a ciclo chiuso riciclabili al 100% per i tappi di bottiglia e tecnologie di riciclaggio granulare online. Queste innovazioni legate all'economia circolare sono state ampiamente presentate a CHINAPLAS 2024, favorendo una profonda esplorazione e collaborazione all'interno del settore.

La mostra ha messo in evidenza i materiali innovativi. È stata presentata un'ampia gamma di materiali per le applicazioni di carica dell'accumulo fotovoltaico, come i film ETFE che migliorano l'efficienza di generazione di energia dei moduli fotovoltaici,

gli adesivi fotovoltaici, i back sheet fotovoltaici, le soluzioni di accumulo di energia fotovoltaica e i materiali per la ricarica rapida. L'esposizione ha visto anche un aumento significativo delle soluzioni relative agli stack di celle a combustibile, alla produzione e allo stoccaggio dell'idrogeno, fornendo un forte sostegno alla trasformazione verde dell'energia. L'applicazione di materiali leggeri, ignifughi e per la gestione termica dei veicoli a nuova energia (NEV) ha continuato a progredire. Le plastiche ad alta resistenza e i materiali compositi hanno dimostrato le loro capacità nell'economia emergente a bassa quota.

Quando i visitatori hanno attraversato i padiglioni espositivi, la presenza di bracci robotici che oscillavano e si muovevano, afferrando abilmente i componenti, ha catturato gli sguardi. Gli stand che illustrano la produzione automatizzata e non presidiata ad alta efficienza sono diventati un punto focale per i visitatori, attirando folle sia all'interno che all'esterno. Al centro della scena tecnologie all'avanguardia, come le macchine intelligenti per la stampa rotocalco ad alta velocità, le macchine per lo stampaggio a iniezione ad alte prestazioni completamente elettriche, lo stampaggio di precisione di lenti ottiche, il processo one-shot per lo stampaggio a iniezione e la verniciatura con superfici lucide, i cambiautensili automatici robotizzati, i sistemi di smistamento AI dei chip delle bottiglie, lo stampaggio a iniezione a strati e l'automazione per le lenti ottiche stampate,

le soluzioni per lo stampaggio e il confezionamento di teste di pipette medicali a 384 canali, i sistemi di gestione digitale intelligente MES, ecc. Queste dimostrazioni nell'ambito della "Digitalizzazione" hanno incarnato in modo vivido l'innovazione e l'entusiasmo dell'industria della plastica e della gomma. "Guardare il mondo in Cina" si sta gradualmente evolvendo in "Il mondo guarda la Cina". Il mondo non solo osserva lo sviluppo della Cina, ma guarda anche alle sue soluzioni. Le aziende cinesi di materie prime chimiche continuano a battere nuove strade e a innovare, mentre i macchinari cinesi per le materie plastiche sono ulteriormente avanzati in termini di precisione di lavorazione, stabilità e livello di intelligenza. Tra gli espositori di quest'anno, oltre 800 aziende sono state riconosciute come imprese di "Professionalizzazione, perfezionamento, specializzazione e innovazione (PRSI)", e più di 250 sono state premiate come "Piccolo Gigante". Ciò evidenzia i punti di forza dell'industria manifatturiera cinese in termini di trasformazione e aggiornamento, rimodellando in modo significativo la percezione che gli acquirenti stranieri hanno della produzione cinese. La combinazione di "Tecnologie di alto livello dalla Cina" presentate alla mostra ha ottenuto un'ampia attenzione e apprezzamenti. Mentre gli addetti ai lavori si immergevano in esperienze visivamente sorprendenti, sono stati anche trattati con una serie di accattivanti delizie uditive. L'esposizione ha offerto un'ampia gamma di

eventi e attività concomitanti, in particolare The World Trends and Plastics and Rubber Technology Summit, Plastics Recycling & Circular Economy Conference and Showcase, Tech Talk, Medical Plastics Connect, Application in Focus, The Innovation of Injection Molding Forum, Empowering Product Quality with Advanced Moulding & Innovative Technology Symposium 2024, Product Innovation Gallery, Market Insights Hub, ecc. che hanno attirato una grande folla, regalando un'esperienza vibrante e coinvolgente a tutti i partecipanti. Con temi e punti salienti unici, ogni attività ha seguito da vicino le tendenze e i temi caldi dell'industria della plastica e della gomma, riunendo professionisti di vari settori per discutere dello sviluppo dell'industria. Inoltre, sono state organizzate diverse attività di incontro tra aziende locali e straniere, che hanno



> estrusori > dosatori > componenti > trasporto pneumatico > sistemi completi

DOSAGGIO & TRASPORTO PNEUMATICO. COMPONENTI PRINCIPALI PER CREARE SISTEMI EFFICIENTI.

- + Sistemi di controllo completi per impianti di movimentazione materiali
- + Comprovato leader globale nelle soluzioni di dosaggio nei processi produttivi
- + Componenti altamente qualificati garantiscono affidabilità ed efficienza nei sistemi di movimentazione materiali
- + Sistemi di controllo all'avanguardia progettati per esigenze tecnologiche esistenti e future



Montenegro S.r.l.
Via Volturmo, 37
20861 Brugherio (MB)
Tel: +39 039 883107
Fax: +39 039 880023
info@montenegrosrl.it

ottenuto un grande successo.

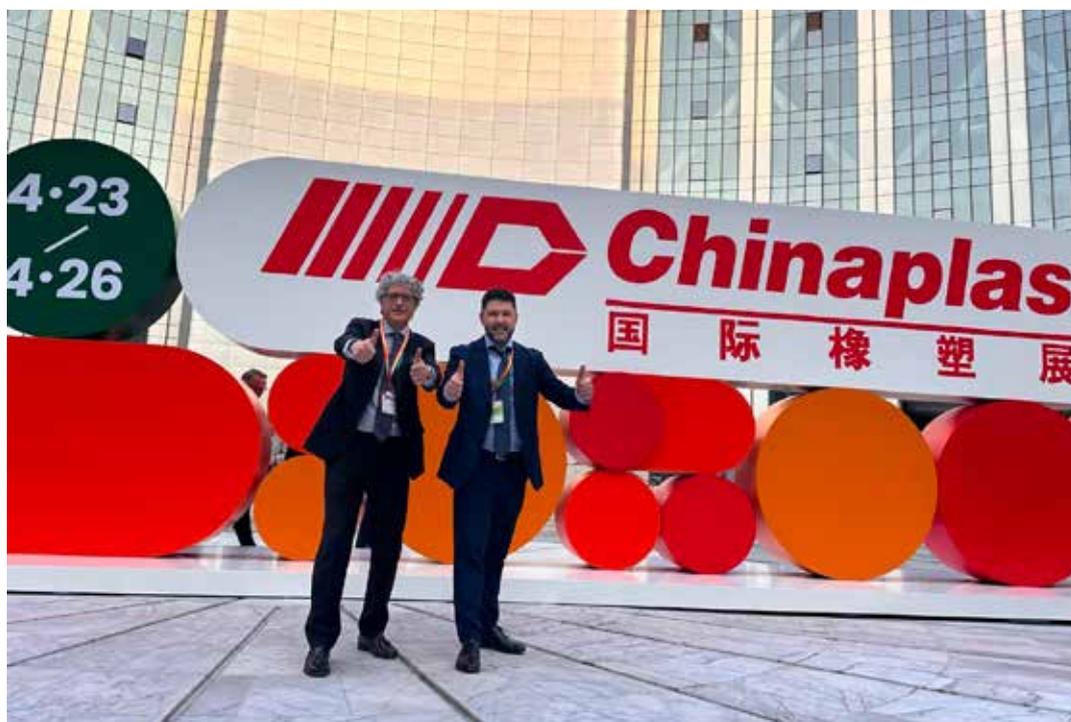
Successo senza precedenti e apprezzamenti da parte di espositori e visitatori

I contratti sono stati firmati e le risate hanno riempito l'aria. I tavoli d'incontro presso lo stand erano completamente occupati da nuovi e vecchi amici provenienti da ogni angolo del mondo. Le élite del settore firmavano contratti, discutevano di collaborazioni, esploravano nuove tecnologie e opportunità commerciali, assistevano al fiorente sviluppo delle tecnologie della plastica e della gomma, allargando gli orizzonti, ampliando le reti e le risorse presenti in fiera. La soddisfazione di espositori e visitatori ha raggiunto nuove vette in questa edizione della fiera. Karen Wu, Marketing Communications Manager di KraussMaffei Machinery (China) Co., Ltd.: "La portata e la professionalità della fiera sono state impressionanti, fornendo agli espositori come noi una piattaforma ideale per mostrare tecnologie innovati-



ve, attrezzature e soluzioni all'avanguardia. Inoltre, ci ha permesso di conoscere a fondo le tendenze future del settore, di cogliere le nuove dinamiche di mercato e di scoprire potenziali opportunità di business."

Tan Yujuan, direttore marketing di Battenfeld-Cincinnati (Foshan) Extrusion Systems Ltd.: "Con il successo della vendita della calandra a 3 rulli esposta in loco, le buone notizie sono continuate ad arrivare e ci siamo assicurati diversi ordini di linee di produzione di estrusione, tra cui tubi di grande diametro e tubi compositi multistrato. Inoltre, alcuni clienti nazionali hanno firmato lettere di intenti per acquisti futuri e hanno espresso le loro intenzioni di cooperazione a lungo termine, con risultati fruttuosi. Nei quattro giorni di fiera abbiamo registrato oltre 300 visite di clienti e più di 600 visitatori al nostro stand".



Il Dr. Yang Tao del Polyactic Acid Technology Center di Pliith Biotechnology Co., Ltd.: "Il nostro debutto a CHINAPLAS è stato un grande successo e l'azienda ha messo in mostra le sue forti capacità aziendali sfruttando questa piattaforma di alto livello per lo scambio industriale. Durante la fiera, sia la Divisione Acido Polilattico che la Divisione Modificata della nostra azienda hanno ottenuto risultati significativi.

Liu Juan, International Trade Manager di Hengyang Huayai Machinery Co., Ltd.: "Il numero di visitatori al nostro stand ha superato le nostre aspettative e molti dei prodotti esposti sono stati venduti ai clienti in loco prima della spedizione. In quattro giorni, circa il 30% dei visitatori erano clienti già acquisiti e il 100% di loro ha espresso interesse ad effettuare ordini, una percentuale più alta rispetto all'anno scorso. Tra i nuovi clienti, il 20-30% aveva richieste chiare e con loro siamo già entrati nella fase di ne-

goziazione dei preventivi dopo la fiera".

Zhang Shaoyuan, direttore commerciale di Jiangsu GET Recycling Technology Co., Ltd.: "Abbiamo collaborato con numerosi clienti di alta qualità, tra cui quelli provenienti da Europa, Africa, Sud America e Sud-Est asiatico. Abbiamo concluso con successo accordi con clienti di paesi come Kenya, Indonesia, India, Etiopia, ecc. Il nostro obiettivo principale è il riciclaggio del PET alimentare, il riciclaggio degli imballaggi MLP e le linee di pulizia e riciclaggio di film e sacchi in tessuto.

Cheng Xiliang, Marketing Manager di Shaanxi Beiren Printing Machinery Co., Ltd.: "Lo stand è stato affollato da un flusso continuo di visitatori. Nei quattro giorni di esposizione abbiamo ricevuto più di 680 clienti locali e stranieri. I contratti firmati in loco hanno superato i 60 milioni di RMB, a dimostrazione dei risultati soddisfacenti ottenuti dalla nostra azienda".





Chen Cheng, del dipartimento Marketing di USEON Technology Limited: "Quest'anno il numero di visitatori di CHINAPLAS è aumentato in modo significativo e ogni angolo del nostro stand era affollato. Continueremo a partecipare e a sostenere CHINAPLAS 2025". L'attività di USEON si estende sia ai mercati locali che a quelli esteri, e speriamo di crescere insieme a CHINAPLAS e di contribuire con i nostri sforzi a portare le macchine cinesi per la plastica a livello globale."

L'esposizione non solo ha ricevuto un'enorme approvazione da parte degli espositori, ma si è anche guadagnata un grande plauso da parte dei visitatori. I visitatori hanno misurato la "forza" delle tecnologie della plastica e della gomma con i loro passi e hanno espresso i loro abbondanti guadagni e benefici dalla mostra.

Li Changtian, vicepresidente della Jiangsu Jinpeng Vehicle Industry Co. Ltd.: "È stata una fiera affollata e ricca di opportunità. Ho imparato molto da questa mostra, dalle tecnologie necessarie per lo sviluppo del front-end ai processi di R&S, passando per le attrezzature di produzione e la produzione intelligente. Ho trovato catene di fornitura e tecnologie correlate migliori e di qualità superiore. In particolare, sono rimasto colpito dalla tecnologia delle celle a combustibile a idrogeno, in particolare dalla miniaturizzazione delle celle a combustibile a membrana a scambio di protoni (PEMFC), che hanno dimostrato un'elevata efficienza di conversione dell'energia, buone prestazioni di avvio a bassa temperatura, un'elevata corrente di uscita e un basso rumore di funzionamento. È adatto per la tecnologia di raffreddamento dei veicoli a idrogeno, consentendo l'avanzamento della tecnologia e svelando una nuova tendenza".

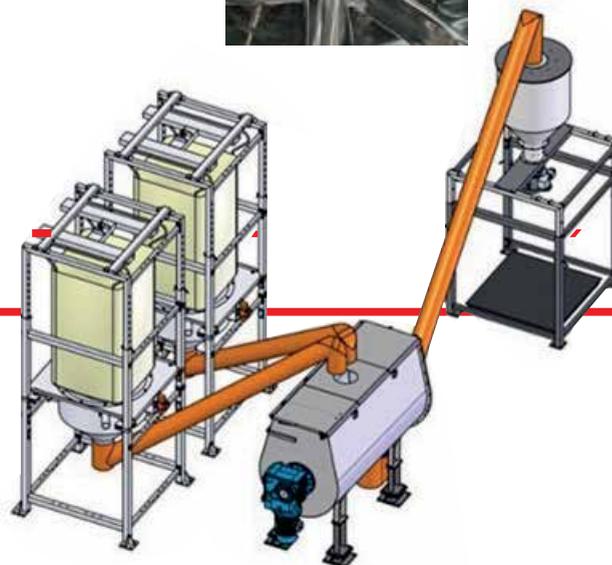
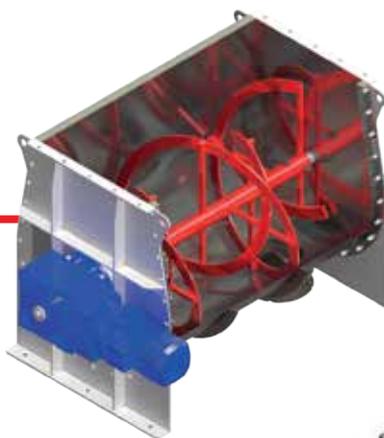
Boris Wang, Senior Sustainable Material Specialist di Logitech: "Abbiamo notato che CHINAPLAS è al passo con le tendenze del mercato ambientale e fornisce le informazioni più recenti, efficaci e complete per aiutare le aziende ad affrontare meglio le sfide ambientali. In particolare, nelle sessioni di networking dedicate durante la fiera, CHINAPLAS ci ha fatto incontrare con precisione potenziali aziende partner, esperti tecnici e personale di vendita in base alle nostre esigenze specifiche. Questo ci ha permesso di interagire faccia a faccia con i professionisti del settore, consentendoci di acquisire una conoscenza approfondita dei materiali, delle tecnologie e delle tendenze ambientali in un breve periodo di tempo."



Elix

Nuova linea di prodotti dedicata alla MISCELAZIONE e OMOGENEIZZAZIONE di materiali in polvere e granulo

*Per te che ti occupi di miscelazione, **ELIX** è la soluzione*



Main Tech

www.maintechsrl.com

+39 049 796 8480
info@maintechsrl.com

Via Fornace Seconda Strada, 16
35010, San Giorgio delle Pertiche (PD), Italy





Le Yijun, direttore di produzione/tecnico della Perfetti Van Melle Confectionery (China) Co. Ltd.: “Partecipo a CHINAPLAS ogni anno. Quest’anno, il mio obiettivo principale era capire l’applicazione pratica dei materiali ecologici e dei materiali PCR sul mercato. Inoltre, CHINAPLAS funge da eccellente piattaforma per il networking. Durante questa fiera, non solo ho incontrato molti vecchi amici del settore, ma ho anche avuto l’opportunità di intrattenere conversazioni faccia a faccia con i professionisti del settore. Questo mi ha permesso di acquisire una conoscenza approfondita dei prodotti e delle soluzioni delle loro aziende, ottenendo così importanti spunti di riflessione.”

Han Jiangwei, R & D Engineer di MICRO-TECH (Nanjing) Co., Ltd.: “In qualità di ingegnere coinvolto nello sviluppo di dispositivi medici, partecipare a CHINAPLAS per la prima volta quest’anno è stata un’esperienza che mi ha aperto gli occhi e che mi ha fatto guadagnare molto. In fiera ho po-

tuto constatare gli sforzi meticolosi compiuti nel layout industriale, nella produzione intelligente e nei servizi a valle in settori specifici. I notevoli miglioramenti nei macchinari locali, nelle particelle di materie prime, nelle attrezzature di ispezione e in altre aree hanno veramente caratterizzato l’ascesa della produzione locale, aprendo maggiori possibilità di sostituzione locale e di riduzione dei costi nelle nostre attività a valle. Inoltre, concetti come “economia circolare” e “impronta di carbonio” sono stati le parole chiave della fiera di quest’anno. Sebbene questi termini siano ancora concettuali a livello di prodotto, i produttori a monte li hanno già trasformati in nuovi prodotti e attrezzature. Questo ci offre maggiori possibilità di scelta per soddisfare i requisiti normativi dei dispositivi medici nei vari Paesi”.

Josephus, direttore operativo di PT. Biggy Cemerlang dall’Indonesia: “A CHINAPLAS ho potuto trovare una grande quantità di risorse, soprattutto nei

settori degli stampi e delle attrezzature per macchinari. Ho scoperto alcuni nuovi fornitori e ho acquisito preziose conoscenze sulle tecnologie avanzate, in particolare nel campo dei nuovi materiali. Questa esperienza mi è stata estremamente utile”.

Ciu Qiang, Vice Direttore Generale del Dipartimento di Test e Controllo Qualità di AKAN Enterprise Group (SHANGHAI) Co., Ltd.: “Sono rimasto sorpreso nel constatare il rapido sviluppo delle tecnologie della plastica e della gomma in questa fiera. Ho visto un’ampia gamma di materiali plastici specializzati in loco, i cui colori e prestazioni erano davvero impressionanti. Mi ha spinto a considerarli come sostituti dei materiali metallici. È emozionante assistere a così tante nuove possibilità, che offriranno all’industria più scelte in futuro. Attualmente la mia azienda si sta espandendo anche nello sviluppo di materiali ausiliari per l’artigianato e l’abbigliamento. Le conoscenze acquisite in questa mostra sono estremamente utili per esplorare nuove opportunità commerciali. Molti dei materiali esposti possono essere applicati a prodotti correlati, aprendoci nuove strade”.

Do Thi Thuy Huong, membro del Consiglio esecutivo dell’Associazione delle industrie elettroniche del Vietnam: “Questa volta ho guidato una delegazione di quasi 15 aziende a visitare CHINAPLAS. I membri sono alla ricerca di fornitori di materie prime e macchinari di alta qualità in Cina per sostenere la produzione di prodotti elettrici, di telecomunicazione, fili, tubi e altri prodotti. Inoltre, abbiamo partecipato al business matching organizzato dall’organizzatore, un servizio fantastico. Soprattutto quando è difficile trovare da soli i fornitori rilevanti nel vasto mare delle opzioni, il business matching ci ha fornito una piattaforma efficiente per comunicare faccia a faccia con gli espositori.”

CHINAPLAS si terrà alternativamente tra Shenzhen e Shanghai, mentre la prossima edizione si terrà presso lo Shenzhen World Exhibition & Convention Center (Bao’an), Shenzhen, PR Cina, dal 15 al 18 aprile 2025.

www.ChinaplasOnline.com



E180/54

**ESTRUSORE
RICICLAGGIO
PLASTICA**

E180/37

**POST INDUSTRIALE
POST CONSUMO**



Impianto di rigenerazione mod. E180/54D doppio degasaggio produzione fino a 2000 kg/h

Impianto di rigenerazione mod. E180/37D singolo degasaggio produzione fino a 2000 kg/h

FIERE

Solids Parma

5 - 6 giugno 2024

Parma, Italia

L'Europa incontra l'Italia nella prima piattaforma di business per le tecnologie delle polveri, dei granuli e dei solidi sfusi.

www.solids-parma.de

PRSE, Plastics Recycling Show

Europe

19 - 20 giugno 2024

Amsterdam, Paesi Bassi

La mostra e conferenza paneuropea dedicata al riciclo della plastica

www.prseventeurope.com

Fakuma

15 - 19 Ottobre 2024

Friedrichshafen, Germania

Alla fiera leader mondiale per la lavorazione industriale delle materie plastiche, quasi 1.500 espositori presentano la loro gamma internazionale di prodotti e servizi. Fakuma offre una panoramica completa di tutte le tecnologie della plastica.

www.fakuma-messe.de

Ecomondo

5 - 8 Novembre 2024

Rimini, Italy

Un'occasione di aggiornamento sui temi dell'economia circolare e le green technologies

www.ecomondo.com

JEC World

4-6 Marzo 2025

Parigi, Francia

La fiera leader dei compositi.

www.jec-world.events

Mecspe

5-7 marzo 2025

Bologna, Italia

L'eccellenza della tecnologia applicata all'industria: Mecspe è l'evento di riferimento sulle innovazioni per l'industria manifatturiera

www.mecspe.com

Chinaplas

15-18 aprile 2025

Shenzhen, China

Una delle più prestigiose fiere internazionali sulla plastica e gomma, appuntamento di riferimento per Asia

www.chinaplasonline.com

SPS Italia

13 - 15 maggio 2025

Parma, Italia

Salone congresso specializzato in tecnologie, sistemi e componenti per l'automazione industriale

www.spsitalia.it

WWW.COLORSERVICE.NET



ColorService®

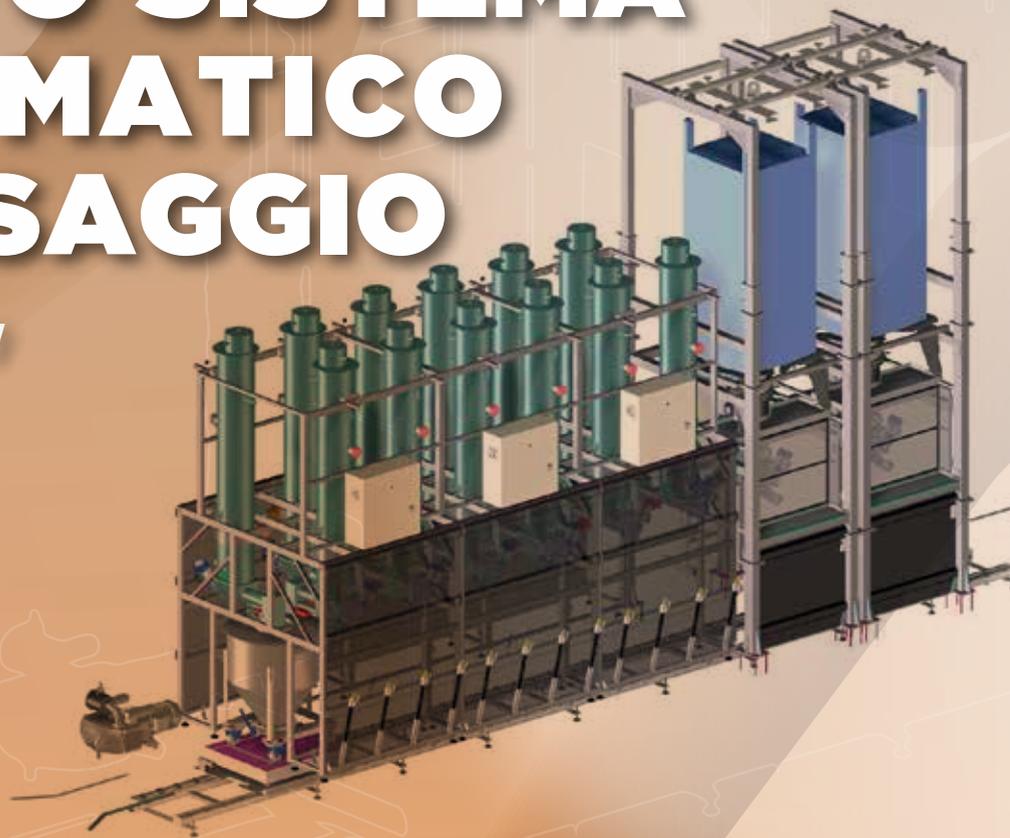
D O S I N G T E C H N O L O G I E S

Designed & Manufactured in Italy



NUOVO SISTEMA AUTOMATICO DI DOSAGGIO

PER PIGMENTI
E ADDITIVI



RIPETIBILITÀ



TRACCIABILITÀ



PRECISIONE



ZERO EMISSIONI
NELL'AMBIENTE

WE ARE FAST WE ARE FIMIC

WE MAKE THINGS HAPPEN



www.fimic.it



FIMIC

ITALIAN MELT FILTER

VIENI A TROVARCI



Stand B1



Stand N11



Stand 15



Stand D1



Stand D100



Stand D52

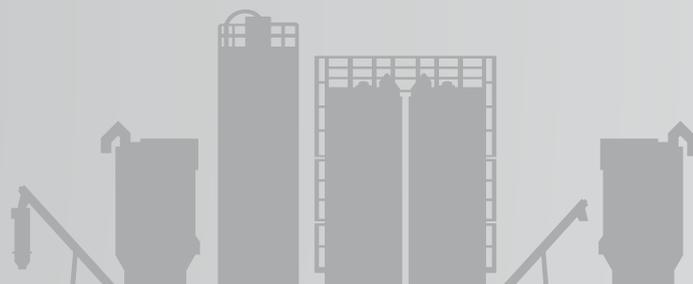
ABBIAMO PARLATO DI

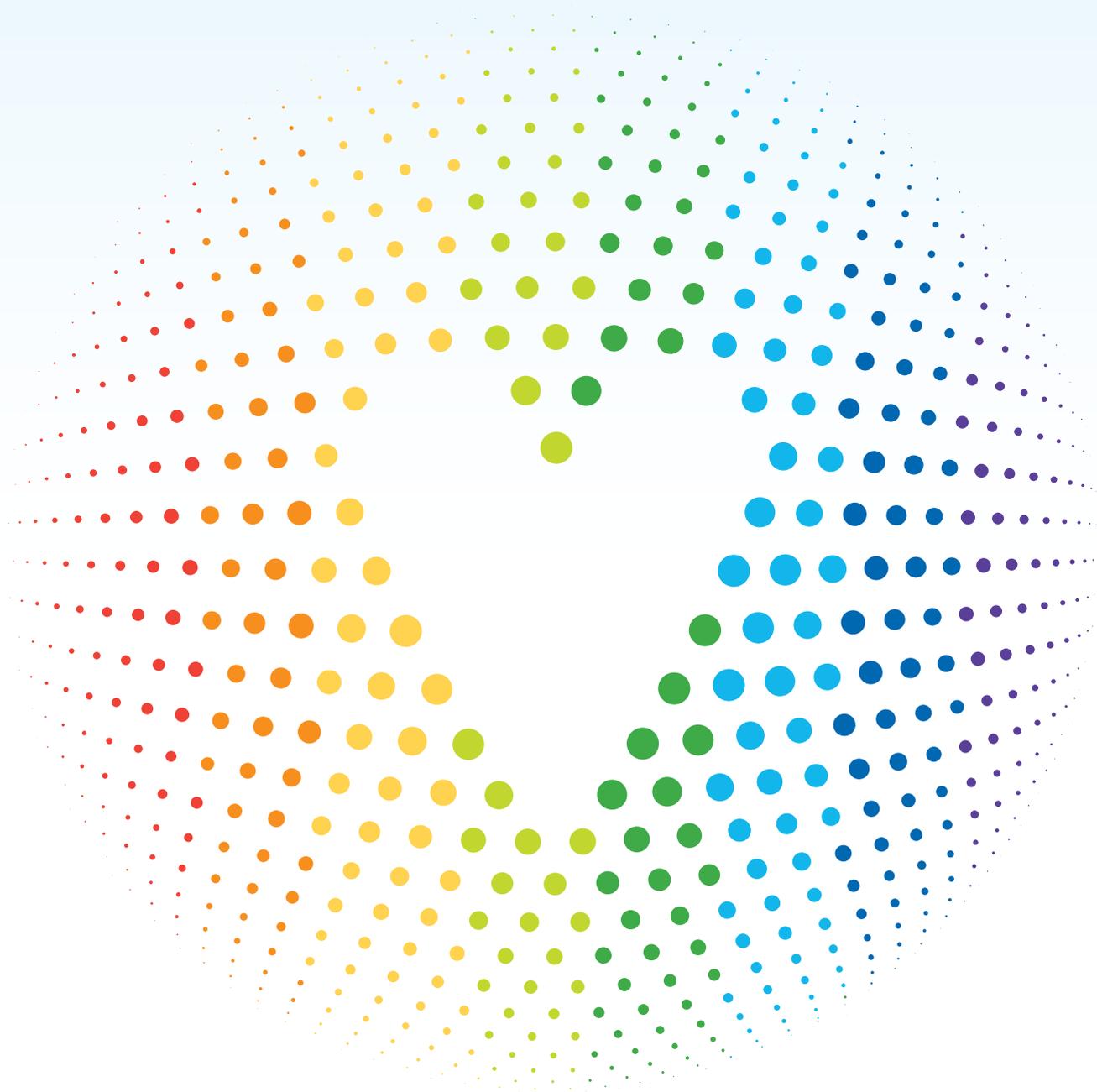
Alphacam	3	www.alphacam.it
Amse	51	amse.it
Arcomachinery	41	www.arcomachinery.it
Arcopolimeri	13	www.arcopolimeri.com
Balluff	10	www.balluff.com
Bausano	22	www.bausano.com
Beccaria	9	www.beccaria.it
Break Machinery	16	www.breakmachinery.com
Caldara Plast	III Cover	www.caldara.it
CFG Colombo	36	colombosrl.com
Chinaplas	56	chinaplasonline.com
Coim Group	12	www.coimgroup.com
Color Service	62	www.colorservice.net
Comac	15	comacplast.com
Comav	18 - 49	www.comav-srl.com
Covestro	40	www.covestro.com
Delco celectric	28	www.celectric-delco.com
Engadin Tailwinds	45	engadintailwinds.ch
Engel	47	www.engelglobal.com
Enginplast	33	www.enginplast.com
Esametal	11	www.esametal.com
Euroviti	IV Cover	www.euroviti.com
Fanuc	38	www.fanuc.eu
Filtec	26	www.filtecsrl.eu
Fimic	63	www.fimic.it
Franplast	53 - 32	www.franplast.it
Gamma Meccanica	31	www.gamma-meccanica.it
Gefran	44	www.gefran.it
GFB	35	www.gfbgroup.it
GP di Piazzon	32	gpdipiazzon.it
Macchi	37	www.macchi.it
Maintech	53	www.maintechsrl.com
Mast	12	www.mastsrl.it
Meccaoplastica	7	www.meccaoplastica-group.com
Metalmeccanica Rossi	64	metalmeccanicarossi.it
Meyer Italy	Cover-24	meyer-italy.it
Montello	2	montello-plastics.com
Montenegro	57	www.montenegrosrl.it
Novapolimeri	42	www.novapolimeri.com
Plastic Systems	43	www.plasticsystems.it
REP Italiana	33	repinjection.it
Rodolfo Comerio	54	www.comerio.it
Sesotec	46	www.sesotec.com
Simei	17	www.simei.it
Sitra	29	www.sitramasterbach.com
Tecnova	61	tecnovarecycling.com
Tecnoviti	30	www.tecnovitiextrusion.com
Tria	5	www.trioplastics.com

METALMECCANICA ROSSI



Progettiamo, costruiamo ed installiamo MISCELATORI industriali verticali, SILOS, TRASPORTATORI A COCLEA e VIBROVAGLI per stoccaggio e trattamento di materiali in polvere e granulato.





**Tecnopolimeri
rigenerati
personalizzati**

**La prima scelta delle imprese che hanno a cuore l'ambiente.
Fai anche tu la differenza.**

www.caldara.it

Caldara Plast S.r.l.
Recovery Division Via Trieste, 28/E 22036 Erba (CO) Italy Tel. +39 031610190
Compound Division Via Gianbattista Giovio, 633 22040 Alzate Brianza (CO) Italy Tel. +39 031632542





EUROVITI®
Italy

Viti di plastificazione

per un futuro sostenibile



GUIDANDO E SOSTENENDO

COLORO CHE RICICLANO

O TRASFORMANO MATERIALI PCR E PIR

Aiutiamo con la **riduzione degli scarti** e incoraggiamo l'**uso responsabile** dei materiali plastici.



ESTRUSIONE



BIVITE PARALLELO



COROTANTE



INIEZIONE



BIVITE CONICO



APPLICAZIONI SPECIALI

EUROVITI Srl
Via per Ospitaletto, 159
25046 - Cazzago San Martino
Brescia - Italia

www.euroviti.com

in
Seguici



Contattaci

